

Die SOPRAVAP EVA 40+, Schiefersplitt/Folie, ist eine hochwertige, schweißbare Elastomerbitumen-Dampfsperrbahn mit Aluminium-Verbundträger und Glasvlies. Sie wird als diffusionsdichte Schicht nach DIN 4108-3, Abs. 3.1.6 (Bauteilschicht $sd > 1.500 \text{ m}$) vorwiegend auf mineralischen Unterlagen eingesetzt.


Lieferform/ Artikelnummer 00267050

Länge (m)	Breite (m)	Dicke (mm)	kg/m ²	kg/Rolle
5,00	1,08	4,0	6,1	33,00

Oberseite: Schiefersplittbestreuung mit bestreuungsfreiem, bedrucktem Längsrand

Deckschichten: Elastomerbitumen

Träger: Aluminiumverbundfolie/Glasvlies

Unterseite: Folie

Einsatzgebiet

Die SOPRAVAP EVA 40+ wird als Elastomerbitumen-Dampfsperrbahn nach den Technischen Regeln für die Planung und Ausführung von Abdichtungen mit Polymerbitumen- und Bitumenbahnen (abc der Bitumenbahnen vdd e.V.), Flachdachrichtlinien (ZvdH e.V.) und DIN 18531 ff. vorwiegend auf Beton verlegt. Soll die Dampfsperrbahn gleichzeitig als „temporäre Behelfsabdichtung“ genutzt werden, sind die homogen geschweißten Nahtausbildungen besonders sorgfältig herzustellen und zu prüfen. Die SOPRAVAP EVA 40+ eignet sich aufgrund der oberseitigen Schiefersplittbestreuung für den Einsatz als temporäre Behelfsabdichtung mit einer Liegezeit von bis zu 6 Monaten. Wir weisen darauf hin, dass eine temporäre Behelfsabdichtung geringere Leistungseigenschaften aufweist als eine entsprechend bemessene Abdichtung. Die Verlegung erfolgt im Schweißverfahren.

Verarbeitung

Die Elastomerbitumen-Dampfsperrbahn SOPRAVAP EVA 40+ wird mit einem geeigneten Brenner parallel zueinander und mit Quernahtversatz, teil- oder vollflächig auf die Unterlage aufgeschweißt. Die Bahn kann bei Bedarf ebenfalls lose verlegt werden; hierbei sind nur die Längs- und Quernahtüberdeckungen vollflächig zu verschweißen.

Die Längsnahtüberdeckung beträgt mind. 0,08 m, die Quernahtüberdeckung mind. 0,10 m.

Verarbeitungsempfehlungen:

- ▶ Verwendung eines Rollenziehers und Wickelkerns zur Ausübung eines gleichmäßigen Anpressdrucks bei der Verschweißung
- ▶ Eckenschrägschnitte bei T-Stößen

Kennzeichnungen

EN 13970

Lagerung, Transport und Haltbarkeit

Die Lagerung der Rollen muss stehend auf einem ebenen Untergrund erfolgen. Die Paletten dürfen nicht übereinander gelagert werden! Für die Dauer der Lagerung vor Sonneneinstrahlung, Hitze und Feuchtigkeit (Regen, Schnee usw.) schützen. Während der kalten Jahreszeit ist das Material vor der Verarbeitung mind. 12 Stunden bei $> +5^{\circ}\text{C}$ zu lagern.

Entsorgung

Abfälle aus Polymerbitumen- und Bitumenbahnen (Europäischer Abfallkatalog – EWC-Nummer 17 03 02 „Bitumengemische“) werden nach der gültigen Fassung des Kreislaufwirtschafts- und Abfallgesetzes einer Entsorgung zugeführt.

Hersteller/Werk

SOPREMA GmbH, NL Hof/Oberroßbach
Mammutfeld 1, D-56479 Oberroßbach

Technische Kennzahlen

Eigenschaften	Prüfverfahren DIN EN	Einheiten	Anforderungen/ Grenzwerte	Produkt- eigenschaften ^{1,4}
Sichtbare Mängel	1850-1	-	keine sichtbaren Mängel	bestanden
Länge	1848-1	m	≥5,00	≥5,00
Breite	1848-1	m	≥1,08	≥1,08
Geradheit	1848-1	mm/10 m	<20	<20
Flächenbezogene Masse	1849-1	kg/m ²	NPD ²	NPD
Dicke	1849-1	mm	≥4,00	≥4,00
Gehalt an Löslichem	DIN 52 123	g/m ²	NPD	NPD
Wasserdichtheit	1928	kPa/24h	2	≥200
Verhalten bei Beanspruchung durch Feuer von außen	DIN CEN/TS 1187	-	Systemprüfung, wenn erforderlich	Broof (t1) ³
Brandverhalten	DIN EN ISO 11925-2	-	Klasse E nach DIN EN 13 501-1	Klasse E
Dauerhaftigkeit gegen Chemikalien	1847 1928	-	bestanden	NPD
Widerstand der Fügenähte (Schälfestigkeit)	12 316-1	N/50 mm	NPD	NPD
Widerstand der Fügenähte (Scherfestigkeit)	12 317-1	N/50 mm	NPD	NPD
Zugverhalten: längs maximale Zugkraft quer	12 311-1	N/50 mm		≥400 ≥300
Zugverhalten: längs Dehnung quer	12 311-1	%		≥2,0 ≥2,0
Widerstand gegen stoßartige Belastung	12 691 (Verfahren A)	mm	NPD	NPD
Widerstand gegen statische Belastung	12 730	kg	NPD	NPD
Widerstand gegen Weiterreißen längs (Nagelschaft) quer	12 310-1	N		≥100
Widerstand gegen Durchwurzelung	z.Z. FLL oder DIN EN 13 948	-	NPD	NPD
Maßhaltigkeit	1107-1	%	NPD	NPD
Formstabilität bei zyklischer Temperaturänderung	1108	%	NPD	NPD
Kaltbiegeverhalten	1109	°C	≤ 0	≤-15
Wärmestandfestigkeit oben/unten	1110	°C	≥ 70	≥ 70
Künstliche Alterung	1109	°C	NPD	NPD
Bestreuungshaftung	12 039	%	NPD	NPD
Wasserdampfdurchlässigkeit sd	1931	-	≥1.500	> 1500

* Abbildungen dienen zur Illustration und können geringfügig von den Produkten abweichen.

¹ Prüfergebnisse der labortechnischen Untersuchung
Die angegebenen Werte sind statistisch ermittelt und können Toleranzen aufweisen.

² NPD: No Performance Determined, keine Leistung festgestellt (nach deutschem Baurecht keine Produkthanforderung)

³ Systemprüfung auf verschiedenen Unterlagen, Dokumente werden separat zur Verfügung gestellt

⁴ Gemäß Konformitätserklärung Mitglied der Produktfamilie 3
Beim Umgang mit der offenen Flamme sind die Vorschriften der Bau- Berufsgenossenschaft bei der Verarbeitung zu beachten.
GISCODE: Keine Lösemittel, keine GISCODES, keine Gefahrgüter, keine H- bzw. P-Sätze, frei von Schwermetallen



23

Alle Angaben in diesem Dokument sind ausschließlich produktbezogen. Vorschläge im Zusammenhang mit der Verwendung und Verarbeitung des Produkts sind unverbindliche Empfehlungen des Herstellers für eine Vielzahl von Anwendungsmöglichkeiten. Die Frage der Geeignetheit eines spezifischen Produkts für ein konkretes Objekt, sowie die Art und Weise der objektbezogenen Verarbeitung bedürfen einer sorgfältigen Prüfung durch den Planer und Verarbeiter. Jede Haftung für die Anwendbarkeit der Angaben auf ein konkretes Objekt ist ausgeschlossen, soweit diese nicht auf vorsätzlichem oder grob fahrlässigem Handeln beruht.

Dieses Datenblatt bezieht sich auf ein spezifisches, für den deutschen Markt hergestelltes Produkt. Alle Angaben in diesem Dokument beziehen sich auf die Verwendung des Produkts in Deutschland und sind nur dort gültig. Bitte beachten Sie, dass die Angaben von den Vorschriften, Normen und Regelwerken anderer Länder abweichen können.