

### Artikelbeschreibung

Die SOPREMA Vapro stixx, Folie/KSP, ist eine multifunktional einsetzbare, hochwertige, vollflächig klebende Elastomerbitumen-Kaltselbstklebebahn mit variabel überdeckbarem Sicherheitslängsrand und wird als untere Lage bei Abdichtungen eingesetzt. Die technischen Werte der Bahn liegen weit über den Mindestanforderungen der Normen. Sie ist ausgestattet mit einer hochreißfesten Kombinationsträgereinlage, oberseitig mit einer leicht abflämbaren bedruckten PP-Folie, unterseitig mit einer beidseitig silikonisierten Folie.



### Anwendung

Die SOPREMA Vapro stixx wird als untere Lage auch auf hitzeempfindlichen Unterlagen und Dämmstoffen nach den Technischen Regeln für die Planung und Ausführung von Abdichtungen mit Polymerbitumen- und Bitumenbahnen (abc - Technische Regeln Abdichtungen, vdd e.V.), Flachdachrichtlinien (ZvdH e.V.) und DIN 18531 ff. kaltselbstklebend verlegt. Die Bahn kann auf geeigneten Untergründen ebenfalls mechanisch befestigt werden.

Die Elastomerbitumenbahn SOPREMA Vapro stixx wird ausgerollt und parallel zueinander mit Quernahtversatz durch Abziehen der unterseitig aufgetragenen silikonisierten Folien vollflächig auf die Unterlage aufgeklebt. Bei einer mechanischen Befestigung wird nur der silikonisierte Randstreifen abgezogen. Die Längsnaht ist mit einem 0,08 m bei einer Kaltverklebung, bzw. 0,13 m breiten DUO-Rand bei mechanischer Befestigung ausgestattet. Die äußeren 5 cm des Sicherheitslängsrandes müssen mit offener Flamme in Verbindung mit z.B. einer Metallandrückrolle geschlossen werden. Die Quernahtüberdeckung beträgt 0,15 m und ist ebenfalls mit offener Flamme zu schließen.

Verarbeitungsempfehlungen:

- Verwendung eines Wickelkerns zur Ausübung eines gleichmäßigen Anpressdrucks bei der Verlegung und einer Metallandrückrolle oder eines Rollenziehers zur Verschweißung des DUO-Randes
- Eckenschrägschnitte bei T-Stößen

### Aufbewahrungshinweise

Die Lagerung der Rollen muss stehend auf einem ebenen Untergrund erfolgen. Die Paletten dürfen nicht übereinander gelagert werden! Für die Dauer der Lagerung vor Sonneneinstrahlung, Hitze und Feuchtigkeit (Regen, Schnee, usw.) schützen. Während der kalten Jahreszeit ist das Material vor der Verarbeitung mind. 12 Stunden bei  $>+10^{\circ}\text{C}$  zu lagern.

### Kennzeichnung und Produktnorm

- EN 13707
- EN 13969
- Kennnummer Zertifizierungsstelle: 1119
- DIN/ TS 20000-202 (BA PYE-KTG KSP-3.0)
- DIN/TS 2000-201 (DU PYE-KTG KSP-3,0)



## Entsorgung & Recycling

Die Entsorgung restentleerter Gebinde und Verpackungen erfolgt gemäß Interzero. Die derzeit gültigen Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.



## Technische Kennzahlen

Eigenschaften	Prüfverfahren	Einheiten	Produkt-eigenschaften
Anwendungstyp	Anwendungstyp nach DIN/TS 20000-201 und DIN /TS 20000-202		DU
Auswaschverhalten	DIN CEN/TS 16637-2	E64d mg/m <sup>2</sup>	NPD
Bestreuungshaftung	DIN EN 12039	%	NPD
Brandverhalten	DIN EN ISO 11925-2		Klasse E
Breite	DIN EN 1848-1	m	>= 1,00
Dicke	DIN EN 1849-1	mm	3,00
Flächenbezogene Masse	DIN EN 1849-1	kg/m <sup>2</sup>	NPD
Formstabilität bei zyklischer Temperaturänderung	DIN EN 1108	%	NPD
Geradheit	DIN EN 1848-1	mm/10m	=< 20
Kaltbiegeverhalten	DIN EN 1109	°C	<= -30
Länge	DIN EN 1848-1	m	>= 7,5
Maßhaltigkeit	DIN EN 1107-1	%	NPD
Schälfestigkeit der Fügenähte	DIN EN 12316-1	N/50 mm	NPD
Scherfestigkeit der Fügenähte	DIN EN 12317-1	N/50 mm	NPD
Sichtbare Mängel	DIN EN 1850-1		bestanden
Wärmestandfestigkeit	DIN EN 1110	°C	>= 100
Wasserdampfdurchlässigkeit: Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl $\mu$	DIN EN 1931		NPD
Wasserdichtheit	DIN EN 1928 (Verfahren B)	kPa/24h	500
Wasserdichtheit nach Dehnung bei niedriger Temperatur	DIN EN 13897		NPD
Widerstand gegen Durchwurzelung	FLL oder DIN EN 13948		NPD
Widerstand gegen statische Belastung	DIN EN 12730	kg	NPD
Widerstand gegen stoßartige Belastung	DIN EN 12691 (Verfahren A)	mm	NPD
Widerstand gegen Weiterreißen (Nagelschaft)	DIN EN 12310-1	N	>= 230



Eigenschaften	Prüfverfahren	Einheiten	Produkt-eigenschaften
Zugverhalten: Dehnung längs	DIN EN 12311-1 (Verfahren A)	%	$\geq 3,5$
Zugverhalten: Dehnung quer	DIN EN 12311-1 (Verfahren A)	%	$\geq 3,5$
Zugverhalten: maximale Zugkraft längs	DIN EN 12311-1 (Verfahren A)	N/ 50 mm	$\geq 1000$
Zugverhalten: maximale Zugkraft quer	DIN EN 12311-1 (Verfahren A)	N/ 50 mm	$\geq 1000$

## Technische Fußnoten

Alle Angaben in diesem Dokument sind ausschließlich produktbezogen. Vorschläge im Zusammenhang mit der Verwendung und Verarbeitung des Produkts sind unverbindliche Empfehlungen des Herstellers für eine Vielzahl von Anwendungsmöglichkeiten. Die Frage der Geeignetheit eines spezifischen Produkts für ein konkretes Objekt, sowie die Art und Weise der objektbezogenen Verarbeitung bedürfen einer sorgfältigen Prüfung durch den Planer und Verarbeiter. Jede Haftung für die Anwendbarkeit der Angaben auf ein konkretes Objekt ist ausgeschlossen, soweit diese nicht auf vorsätzlichem oder grob fahrlässigem Handeln beruht. Dieses Datenblatt bezieht sich auf ein spezifisches, für den deutschen Markt hergestelltes Produkt. Alle Angaben in diesem Dokument beziehen sich auf die Verwendung des Produkts in Deutschland und sind nur dort gültig. Bitte beachten Sie, dass die Angaben von den Vorschriften, Normen und Regelwerken anderer Länder abweichen können.

Beim Umgang mit der offenen Flamme sind die Vorschriften der Bau- Berufsgenossenschaft bei der Verarbeitung zu beachten.

GISCODE: Keine Lösemittel, keine GISCODES, keine Gefahrgüter, keine H- bzw. P-Sätze, frei von Schwermetallen.

