

### Artikelbeschreibung

Die SOPREMA Vapro stixx 35, Folie/KSP, ist eine multifunktional einsetzbare, hochwertige, vollflächig klebende Elastomerbitumen-Kaltselbstklebebahn mit variabel überdeckbarem Sicherheitslängsrand und wird als untere Lage bei Abdichtungen eingesetzt. Die technischen Werte der Bahn liegen weit über den Mindestanforderungen der Normen. Sie ist ausgestattet mit einer hochreißfesten Kombinationsträgereinlage, oberseitig mit einer leicht abflämbaren bedruckten PP-Folie, unterseitig mit einer beidseitig silikonisierten Folie.



### Anwendung

Die SOPREMA Vapro stixx 35 wird als untere Lage auch auf hitzeempfindlichen Unterlagen und Dämmstoffen nach den Technischen Regeln für die Planung und Ausführung von Abdichtungen mit Polymerbitumen- und Bitumenbahnen (abc - Technische Regeln Abdichtungen, Flachdachrichtlinien (ZvdH e.V.) und DIN 18531 ff. kaltselbstklebend verlegt. Die Bahn kann auf geeigneten Untergründen ebenfalls mechanisch befestigt werden. Die Bahn ist aufgrund des extern geprüften Radondiffusionskoeffizienten radondicht.

Die Elastomerbitumenbahn SOPREMA Vapro stixx 35 wird ausgerollt und parallel zueinander mit Quernahtversatz durch Abziehen der unterseitig aufgebrauchten silikonisierten Folien vollflächig auf die Unterlage aufgeklebt. Bei einer mechanischen Befestigung wird nur der silikonisierte Randstreifen abgezogen. Die Längsnaht ist mit einem 0,08 m bei einer Kaltverklebung, bzw. 0,13 m breiten DUO-Rand bei mechanischer Befestigung ausgestattet. Die äußeren 5 cm des Sicherheitslängsrandes müssen mit offener Flamme in Verbindung mit z.B. einer Metallandrückrolle geschlossen werden. Die Quernahtüberdeckung beträgt 0,15 m und ist ebenfalls mit offener Flamme zu schließen.

Verarbeitungsempfehlungen:

- ▶ Verwendung eines Rollenziehers und Wickelkerns zur Ausübung eines gleichmäßigen Anpressdrucks bei der Verlegung und einer Metallandrückrolle oder eines Rollenziehers zur Verschweißung des DUO-Randes
- ▶ Eckenschrägschnitte bei T-Stößen

### Aufbewahrungshinweise

Die Lagerung der Rollen muss stehend auf einem ebenen Untergrund erfolgen. Die Paletten dürfen nicht übereinander gelagert werden! Für die Dauer der Lagerung vor Sonneneinstrahlung, Hitze und Feuchtigkeit (Regen, Schnee, usw.) schützen. Während der kalten Jahreszeit ist das Material vor der Verarbeitung mind. 12 Stunden bei  $>+10^{\circ}\text{C}$  zu lagern.

### Kennzeichnung und Produktnorm

- EN 13707
- EN 13969
- Kennnummer Zertifizierungsstelle: 1119
- DIN/TS 20000-201 (DU PYE-KTG KSP-3.5)
- DIN/ TS 20000-202 (BA PYE-KTG KSP-3.5)



## Entsorgung & Recycling

Die Entsorgung restentleerter Gebinde und Verpackungen erfolgt gemäß Interzero. Die derzeit gültigen Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.



## Technische Kennzahlen

| Eigenschaften   | Prüfverfahren   | Einheiten              | Produkt-eigenschaften |
|---|---|------------------------|-----------------------|
| Anwendungstyp   | Anwendungstyp nach DIN/TS 20000-201 und DIN /TS 20000-202 |                        | DU                    |
| Auswaschverhalten   | DIN CEN/TS 16637-2  | E64d mg/m <sup>2</sup> | NPD                   |
| Bestreuungshaftung  | DIN EN 12039  | %                      | NPD                   |
| Brandverhalten  | DIN EN ISO 11925-2  |                        | Klasse E              |
| Breite  | DIN EN 1848-1   | m                      | >= 1,00               |
| Dicke   | DIN EN 1849-1   | mm                     | 3.5                   |
| Flächenbezogene Masse   | DIN EN 1849-1   | kg/m <sup>2</sup>      | NPD                   |
| Formstabilität bei zyklischer Temperaturänderung                          | DIN EN 1108   | %                      | NPD                   |
| Geradheit   | DIN EN 1848-1   | mm/10m                 | <= 20                 |
| Kaltbiegeverhalten  | DIN EN 1109   | °C                     | <= -30                |
| Länge   | DIN EN 1848-1   | m                      | >= 7,5                |
| Maßhaltigkeit   | DIN EN 1107-1   | %                      | NPD                   |
| Schälfestigkeit der Fügenähte   | DIN EN 12316-1  | N/50 mm                | NPD                   |
| Scherfestigkeit der Fügenähte   | DIN EN 12317-1  | N/50 mm                | NPD                   |
| Sichtbare Mängel  | DIN EN 1850-1   |                        | bestanden             |
| Wärmestandfestigkeit  | DIN EN 1110   | °C                     | >= 100                |
| Wasserdampfdurchlässigkeit:<br>Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl $\mu$ | DIN EN 1931   |                        | NPD                   |
| Wasserdichtheit   | DIN EN 1928<br>(Verfahren B)                              | kPa/24h                | 500                   |
| Wasserdichtheit nach Dehnung bei niedriger Temperatur                     | DIN EN 13897  |                        | NPD                   |
| Widerstand gegen Durchwurzelung   | FLL oder DIN EN 13948                                     |                        | NPD                   |
| Widerstand gegen statische Belastung                                      | DIN EN 12730  | kg                     | NPD                   |
| Widerstand gegen stoßartige Belastung                                     | DIN EN 12691<br>(Verfahren A)                             | mm                     | NPD                   |
| Widerstand gegen Weiterreißen (Nagelschaft)                               | DIN EN 12310-1  | N                      | >= 230                |



| Eigenschaften                         | Prüfverfahren                   | Einheiten | Produkt-eigenschaften |
|---------------------------------------|---------------------------------|-----------|-----------------------|
| Zugverhalten: Dehnung längs           | DIN EN 12311-1<br>(Verfahren A) | %         | $\geq 3,5$            |
| Zugverhalten: Dehnung quer            | DIN EN 12311-1<br>(Verfahren A) | %         | $\geq 3,5$            |
| Zugverhalten: maximale Zugkraft längs | DIN EN 12311-1<br>(Verfahren A) | N/ 50 mm  | $\geq 1000$           |
| Zugverhalten: maximale Zugkraft quer  | DIN EN 12311-1<br>(Verfahren A) | N/ 50 mm  | $\geq 1000$           |

## Technische Fußnoten

Alle Angaben in diesem Dokument sind ausschließlich produktbezogen. Vorschläge im Zusammenhang mit der Verwendung und Verarbeitung des Produkts sind unverbindliche Empfehlungen des Herstellers für eine Vielzahl von Anwendungsmöglichkeiten. Die Frage der Geeignetheit eines spezifischen Produkts für ein konkretes Objekt, sowie die Art und Weise der objektbezogenen Verarbeitung bedürfen einer sorgfältigen Prüfung durch den Planer und Verarbeiter. Jede Haftung für die Anwendbarkeit der Angaben auf ein konkretes Objekt ist ausgeschlossen, soweit diese nicht auf vorsätzlichem oder grob fahrlässigem Handeln beruht. Dieses Datenblatt bezieht sich auf ein spezifisches, für den deutschen Markt hergestelltes Produkt. Alle Angaben in diesem Dokument beziehen sich auf die Verwendung des Produkts in Deutschland und sind nur dort gültig. Bitte beachten Sie, dass die Angaben von den Vorschriften, Normen und Regelwerken anderer Länder abweichen können.

Beim Umgang mit der offenen Flamme sind die Vorschriften der Bau- Berufsgenossenschaft bei der Verarbeitung zu beachten.

GISCODE: Keine Lösemittel, keine GISCODES, keine Gefahrgüter, keine H- bzw. P-Sätze, frei von Schwermetallen.

