

Die V 60 S4, Feinsand/ Folie, ist eine Bitumenschweißbahn und wird als zusätzliche oder untere Lage bei Abdichtungen eingesetzt. Sie ist ausgestattet mit einer Glasvliesträgereinlage, oberseitig mit Feinsand und unterseitig mit einer leicht abflämbaren PE-Folie.



Einsatzgebiet

Die V 60 S4, Feinsand/Folie, wird als zusätzliche oder untere Lage auf geeigneten Unterlagen und Dämmstoffen nach den Technischen Regeln für die Planung und Ausführung von Abdichtungen mit Polymerbitumen- und Bitumenbahnen (abc der Bitumenbahnen vdd e.V.), Flachdachrichtlinien (ZvdH e.V.) und DIN 18531 ff. ausschließlich im Schweißverfahren eingesetzt.

Verarbeitung

Die Bahn wird ausgerollt und parallel zueinander mit Quernahtversatz auf dem Untergrund verlegt. Die Längsnahtüberdeckung beträgt mindestens 0,08 m, die Quernahtüberdeckung mindestens 0,10 m. Bitumenbahnen weisen bei niedrigen Temperaturen eine reduzierte Elastizität auf und sollen daher bei Temperaturen unter 5°C nicht verwendet werden. Andernfalls können materialbedingte Risse nicht ausgeschlossen werden.

Verarbeitungsempfehlungen:

- ▶ Verwendung eines Rollenziehers und Wickelkerns zur Ausübung eines gleichmäßigen Anpressdrucks bei der Verschweißung
 - ▶ Eckenschrägschnitte bei T-Stößen
- Verarbeitungsempfehlungen:

Lieferform

| Länge (m) | Breite (m) | Dicke (mm) | kg/m ² | kg/Rolle |
|-----------|------------|------------|-------------------|----------|
| 5,00 | 1,00 | 4,00 | 5,70 | 28,00 |

Oberseite: Feinsand

Deckschichten: Modifiziertes Bitumen

Träger: Glasvlies 60 g/m²

Unterseite: Folie

Lagerung, Transport und Haltbarkeit

Die Lagerung der Rollen muss stehend auf einem ebenen Untergrund erfolgen. Die Paletten dürfen nicht übereinander gelagert werden! Für die Dauer der Lagerung vor Sonneneinstrahlung, Hitze und Feuchtigkeit (Regen, Schnee, usw.) schützen. Während der kalten Jahreszeit ist das Material vor der Verarbeitung mind. 12 Stunden bei >+5°C zu lagern.

Kennzeichnungen

Kennnummer Zertifizierungsstelle: 1119
 EN 13707, DIN SPEC 20000-201 (DU/E4 V 60 S4),
 EN 13969, DIN SPEC 20000-202 (BA V 60 S4)

Entsorgung

Abfälle aus Polymerbitumen- und Bitumenbahnen (Europäischer Abfallkatalog – EWC-Nummer 17 03 02 „Bitumengemische“) werden nach der gültigen Fassung des Kreislaufwirtschafts- und Abfallgesetzes einer Entsorgung zugeführt.

Hersteller/Werk

SOPREMA GmbH / NL Hof/Oberroßbach
 Mammutfeld 1, D-56479 Oberroßbach

Technische Kennzahlen

| Eigenschaften | Prüfverfahren DIN EN | Einheiten | Anforderungen/ Grenzwerte | Produkt- eigenschaften ^{1,4} |
|--|--------------------------------|-------------------|-------------------------------|--|
| Sichtbare Mängel | 1850-1 | - | keine sichtbaren Mängel | bestanden |
| Länge | 1848-1 | m | ≥5,00 | ≥5,00 |
| Breite | 1848-1 | m | ≥1,00 | ≥1,00 |
| Geradheit | 1848-1 | mm/10 m | <20 | <20 |
| Flächenbezogene Masse | 1849-1 | kg/m ² | NPD ² | NPD |
| Dicke | 1849-1 | mm | 4,00 | 4,00 |
| Gehalt an Löslichem | DIN 52 123 | g/m ² | NPD | NPD |
| Wasserdichtheit | 1928 | - | 100 | ≥100 |
| Verhalten bei Beanspruchung durch Feuer von außen | DIN V EN V 1187 | - | Systemprüfung | Broof (t1) ³ |
| Brandverhalten | DIN EN ISO 11925-2 | - | Klasse E nach DIN EN 13 501-1 | Klasse E |
| Wasserdichtheit nach Dehnung b. niedriger Temperatur | 13 897 | - | NPD | NPD |
| Widerstand der Fügenähte (Schälfestigkeit) | 12 316-1 | N/50 mm | NPD | NPD |
| Widerstand der Fügenähte (Scherfestigkeit) | 12 317-1 | N/50 mm | NPD | NPD |
| Zugverhalten: längs maximale Zugkraft quer | 12 311-1 | N/50 mm | ≥400 ≥300 | ≥400 ≥300 |
| Zugverhalten: längs Dehnung quer | 12 311-1 | % | ≥2,00 | ≥2,00 |
| Widerstand gegen stoßartige Belastung | 12 691 (Verfahren A) | mm | NPD | NPD |
| Widerstand gegen statische Belastung | 12 730 | kg | NPD | NPD |
| Widerstand gegen Weiterreißen (Nagelschaft) | 12 310-1 | N | NPD | NPD |
| Widerstand gegen Durchwurzelung | z.Z. FLL oder DIN EN 13 948 | - | NPD | NPD |
| Maßhaltigkeit | 1107-1 | % | NPD | |
| Formstabilität bei zyklischer Temperaturänderung | 1108 | % | NPD | NPD |
| Kaltbiegeverhalten | 1109 | °C | ≤ 0 | ≤ -10 |
| Wärmestandfestigkeit | 1110 | °C | ≥70 | ≥ 80 |
| Künstliche Alterung | 1109 1110 | °C | NPD | NPD |
| Bestreuungshaftung | 12 039 | % | NPD | NPD |
| Wasserdampfdurchlässigkeit sd | 1931 | - | NPD | NPD |

* Abbildungen dienen zur Illustration und können geringfügig von den Produkten abweichen.

¹ Prüfergebnisse der labortechnischen Untersuchung
Die angegebenen Werte sind statistisch ermittelt und können Toleranzen aufweisen.

² NPD: No Performance Determined, keine Leistung festgestellt (nach deutschem Baurecht keine Produktanforderung)

³ Systemprüfung auf verschiedenen Unterlagen, Dokumente werden separat zur Verfügung gestellt

⁴ Gemäß Konformitätserklärung Mitglied der Produktfamilie 4
Beim Umgang mit der offenen Flamme sind die Vorschriften der Bau- Berufsgenossenschaft bei der Verarbeitung zu beachten.
GISCODE: Keine Lösemittel, keine GISCODES, keine Gefahrgüter, keine H- bzw. P-Sätze, frei von Schwermetallen



Alle Angaben in diesem Dokument sind ausschließlich produktbezogen. Vorschläge im Zusammenhang mit der Verwendung und Verarbeitung des Produkts sind unverbindliche Empfehlungen des Herstellers für eine Vielzahl von Anwendungsmöglichkeiten. Die Frage der Geeignetheit eines spezifischen Produkts für ein konkretes Objekt, sowie die Art und Weise der objektbezogenen Verarbeitung bedürfen einer sorgfältigen Prüfung durch den Planer und Verarbeiter. Jede Haftung für die Anwendbarkeit der Angaben auf ein konkretes Objekt ist ausgeschlossen, soweit diese nicht auf vorsätzlichem oder grob fahrlässigem Handeln beruht.
Dieses Datenblatt bezieht sich auf ein spezifisches, für den deutschen Markt hergestelltes Produkt. Alle Angaben in diesem Dokument beziehen sich auf die Verwendung des Produkts in Deutschland und sind nur dort gültig. Bitte beachten Sie, dass die Angaben von den Vorschriften, Normen und Regelwerken anderer Länder abweichen können.