

Die MAMMOUTH ES ist eine edelstahlkaschierte Bitumenschweißbahn. Im Kappenbereich auf Brücken kann die Bahn in Zuschnitten von mindestens 30 cm gemäß ZTV-ING Teil 7, Abschnitt 1, Punkt 3.4.1 als Verstärkungsstreifen verwendet werden.



Einsatzgebiet

Die MAMMOUTH ES wird als edelstahlkaschierte Bitumenschweißbahn nach ZTV-ING, Teil 7, Abschnitt 1, der DIN 18532, den Technischen Regeln für die Planung und Ausführung von Abdichtungen mit Polymerbitumen- und Bitumenbahnen, abc der Bitumenbahnen (vdd e.V.), Flachdachrichtlinien (ZvdH e.V.) als Verstärkungsstreifen unter Gussasphalt, ausschließlich im Schweißverfahren eingesetzt.

Verarbeitung

Die Bahn wird mit einem geeigneten Brenner vollflächig auf die Unterlage aufgeschweißt. Die Längsnahtüberdeckung beträgt mind. 0,10 m, die Überdeckung der Quernaht mind. 0,20 m.

Verarbeitungsempfehlungen:

- ▶ Verwendung eines Rollenziehers und Wickelkerns zur Ausübung eines gleichmäßigen Anpressdrucks bei der Verschweißung

Lieferform

| Länge (m) | Breite (m) | Dicke (mm) | kg/m ² | kg/Rolle |
|-----------|------------|------------|-------------------|----------|
| 8,00 | 1,00 | | | 45,00 |
| | 0,30 | 4,50 | 5,60 | 15,00 |
| | 0,50 | | | 22,50 |

Oberseite: geprägter Edelstahl ca. 0,05 mm, Werkstoffnummer 1.4401

Deckschichten: modifiziertes Bitumen (polymervergütet und geblasen)

Träger: Glasvlies 110 g/m²

Unterseite: leicht abflämmbare Folie

Lagerung, Transport und Haltbarkeit

Die Lagerung der Rollen muss stehend auf einem ebenen Untergrund erfolgen. Die Paletten dürfen nicht übereinander gelagert werden! Für die Dauer der Lagerung vor Sonneneinstrahlung, Hitze und Feuchtigkeit (Regen, Schnee, usw.) schützen. Während der kalten Jahreszeit ist das Material vor der Verarbeitung mind. 12 Stunden bei >+5°C zu lagern.

Kennzeichnungen

Kennnummer Zertifizierungsstelle: 1119
EN 14695

Entsorgung

Abfälle aus Polymerbitumen- und Bitumenbahnen (Europäischer Abfallkatalog – EWC-Nummer 17 03 02 „Bitumengemische“) werden nach der gültigen Fassung des Kreislaufwirtschafts- und Abfallgesetzes einer Entsorgung zugeführt.

Hersteller/Werk

SOPREMA SA
14, rue de Saint-Nazaire
67025 Strasbourg

Technische Kennzahlen

| Eigenschaften | Prüfverfahren DIN EN | Einheiten | Anforderungen/ Grenzwerte | Produkt- eigenschaften ¹ |
|--|---------------------------|-------------------|-------------------------------|--|
| Sichtbare Mängel | 1850-1 | - | keine sichtbaren Mängel | Bestanden |
| Länge | 1848-1 | mm | 8,00 | ≥8,00 |
| Breite | 1848-1 | mm | 1,00 | ≥1,00 |
| Geradheit | 1848-1 | mm/10 m | ≤20 | ≤20 |
| Flächenbezogene Masse | 1849-1 | kg/m ² | NPD ² | NPD |
| Dicke | 1849-1 | mm | 4,50 | ≥4,50 |
| Gehalt an Löslichem | DIN 52 123 | g/m ² | NPD | NPD |
| Wasserdichtheit | 1928 | - | bestanden bei 200 kPa/24h | bestanden |
| Verhalten bei Beanspruchung durch Feuer von außen | DIN CEN/TS 1187 | - | Systemprüfung | NPD |
| Brandverhalten | DIN EN ISO 11925-2 | - | Klasse E nach DIN EN 13 501-1 | Klasse E |
| Wasserdichtheit nach Dehnung b. niedriger Temperatur | 13 897 | - | NPD | NPD |
| Widerstand der Fügenähte (Schälfestigkeit) | 12 316-1 | N/50 mm | NPD | NPD |
| Widerstand der Fügenähte (Scherfestigkeit) | 12 317-1 | N/50 mm | NPD | NPD |
| Zugverhalten: längs | 12 311-1 | N/50 mm | 900 | ≥1.200 |
| maximale Zugkraft quer | | | 900 | ≥1.600 |
| Zugverhalten: längs | 12 311-1 | % | 2,5 | ≥4 |
| Dehnung quer | | | 2,5 | ≥4 |
| Widerstand gegen stoßartige Belastung | 12 691 | mm | NPD | NPD |
| Widerstand gegen statische Belastung | Verfahren A 12 730 | kg | NPD | NPD |
| Widerstand gegen Weiterreißen (Nagelschaft) | 12 310-1 | N | NPD | NPD |
| Widerstand gegen Durchwurzelung | z.Z. FLL oder prEN 13 948 | - | NPD | NPD |
| Maßhaltigkeit | 1107-1 | % | NPD | NPD |
| Formstabilität bei zyklischer Temperaturänderung | 1108 | % | NPD | NPD |
| Kaltbiegeverhalten | 1109 | °C | -10 | ≤-10 |
| Wärmestandfestigkeit | 1110 | °C | +70 | ≥80 |
| Künstliche Alterung | 1109 1110 | °C | | NPD |
| Bestreuungshaftung | 12 039 | % | NPD | NPD |
| Wasserdampfdurchlässigkeit | 1931 | - | NPD | NPD |

* Abbildungen dienen zur Illustration und können geringfügig von den Produkten abweichen.

¹ Prüfergebnisse der labortechnischen Untersuchung
Die angegebenen Werte sind statistisch ermittelt und können Toleranzen aufweisen.

² NPD: No Performance Determined, keine Leistung festgestellt (nach deutschem Baurecht keine Produkthanforderung)
Beim Umgang mit der offenen Flamme sind die Vorschriften der Bau- Berufsgenossenschaft bei der Verarbeitung zu beachten.
GISCODE: Keine Lösemittel, keine GISCODES, keine Gefahrgüter, keine H- bzw. P-Sätze, frei von Schwermetallen



Alle Angaben in diesem Dokument sind ausschließlich produktbezogen. Vorschläge im Zusammenhang mit der Verwendung und Verarbeitung des Produkts sind unverbindliche Empfehlungen des Herstellers für eine Vielzahl von Anwendungsmöglichkeiten. Die Frage der Geeignetheit eines spezifischen Produkts für ein konkretes Objekt, sowie die Art und Weise der objektbezogenen Verarbeitung bedürfen einer sorgfältigen Prüfung durch den Planer und Verarbeiter. Jede Haftung für die Anwendbarkeit der Angaben auf ein konkretes Objekt ist ausgeschlossen, soweit diese nicht auf vorsätzlichem oder grob fahrlässigem Handeln beruht.

Dieses Datenblatt bezieht sich auf ein spezifisches, für den deutschen Markt hergestelltes Produkt. Alle Angaben in diesem Dokument beziehen sich auf die Verwendung des Produkts in Deutschland und sind nur dort gültig. Bitte beachten Sie, dass die Angaben von den Vorschriften, Normen und Regelwerken anderer Länder abweichen können.