

DUOFLEX[®]-Elastomerbitumen

Beschreibung Heißbitumenklebemasse aus Destillationsbitumen mit Zusätzen aus Styrol-Butadien-Styrol (SBS)

Lieferform DUOFLEX[®]-Elastomerbitumen-Klebmasse wird in Blöcken à 24 kg geliefert

Verbrauch In Abhängigkeit von der Untergrundbeschaffenheit ca. 3 kg / m²

Eigenschaften

	Eigenschaften	Dimension
Äußere Beschaffenheit DIN EN 1425	[-]	Mattschwarz bis glänzend Sehr elastisch
Nadelpenetration	[1/10 mm]	63
Erweichpunkt RuK DIN EN 1427	[°C]	105,0
Brechpunkt nach Fraaß DIN EN 12593	[°C]	-36
Elastische Rückstellung DIN V52021-1	[%]	≥ 100
Steifigkeit (m-value) Bending Beam Rheometer in Anlehnung AASHTO TP5	-16°C -22°C [Mpa] ([-]) -18°C	32 (0,41) 83 (0,34) 159 (0,30)
Steifigkeit G Dynamic Shear Rheometer in Anlehnung AASHTO TP5	20°C 30°C 40°C 50°C [kPa] 60°C 70°C 80°C	532 237 105 44 20 20 6
Phasenverschiebungswinkel Dynamic Shear Rheometer in Anlehnung AASHTO TP5	20 23 40 50 [-] 60 70 80	38 38 40 45 45 43 41

Anwendungshinweise Die Verarbeitungstemperatur der DUOFLEX[®]-Elastomerverbundbitumen-Heißklebmasse beträgt 180°C. Das bedeutet, dass die Kesseltemperatur auf 200°C eingestellt werden muss, damit die Masse bei der Verarbeitung ca. 180°C heiß ist. In jedem Falle muss ein Aufheizen der Masse auf über 220°C vermieden werden. Die Anforderungen gemäß den Vorgaben der DIN 18531-2 Punkt 5.2 und DIN 18195-2 Tabelle 1 werden übertroffen.

Gefahrenhinweise Beim Einbringen von ganzen Blöcken in den Bitumenkocher besteht erhöhte Gefahr von Verbrennungen durch herausspritzendes Bitumen. Wir empfehlen den Einsatz von geeigneten Geräten oder Hilfsmitteln. Auf die Einhaltung der einschlägigen Unfallverhütungsvorschriften wird hingewiesen

Reinigung der Werkzeuge Lösemittel für Bitumen

Qualitätssicherung Wir sichern zufriedenstellende Qualität durch ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem DIN EN ISO 9001 und werkseigene Produktionskontrolle DIN V 52144

Version: 07/2020