

Produktbeschreibung:

ALSAN 074 ist ein schnellreaktives und flexibles PMMA-Harz zur Ausführung von Spachtelungen, das zum Ausgleich von Unebenheiten und zum Verschließen von Poren und Rissen unter ALSAN Abdichtungen und Beschichtungen dient.



Einsatzgebiet

ALSAN 074 wird zur Überspachtelung von Unebenheiten wie z.B. Vliesüberlappungen verwendet. Ferner dient ALSAN 074 dem Verschluss von Poren, Rissen und Fugen und kann ebenfalls als Montagehilfe für Rand- und Kantenprofile verwendet werden.

Eigenschaften

- Leichte Verarbeitung
- Anwendung auch bei niedrigen Temperaturen
- Schnelle Aushärtung
- Hydrolyse- und alkalibeständig
- Lösungsmittelfrei

Verarbeitungsbedingungen

Temperatur: min. 0° C bis max. 35° C.
 Feuchtigkeit von mineralischen Untergründen: max. 5 Masse-%.
 Relative Luftfeuchtigkeit: max. 90%.
 Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mindestens 3° C über dem Taupunkt liegen. In geschlossenen Räumen ist eine ausreichende Lüftung zu installieren.

Verarbeitung

Vorbereiten des Untergrundes: Der Untergrund ist vor dem Auftragen des Produktes grundsätzlich vorzubereiten, sodass dieser tragfähig, trocken und frei von haftungsmindernden Bestandteilen ist.^{1 2}

Mischen: Nachdem die benötigte Menge in einen separaten Mischeimer abgefüllt worden ist, erfolgt das Einrühren des Katalysators bei sehr langsam

laufendem Rührwerk. Die hohe Viskosität verlangt ein sehr gründliches Aufrühren von mindestens 3 Minuten.

Applizieren: Die Applikation auf dem grundierten Untergrund erfolgt mit Kelle oder Spachtel.

Reinigen: Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit gründlich mit ALSAN Systemreiniger gereinigt werden.

Verbrauch

Je nach Anwendung

Katalysatordosierung

Tabelle für 10 kg ALSAN 074
 Rührzeit mindestens 3 Minuten

Temperatur in °C	ALSAN 070 Katalysator [g]	ALSAN 070 Katalysator [%]
0	400	4
5	400	4
10	400	4
15	200	2
20	200	2
25	200	2
35	150	1.5

Topfzeit: ca. 15 Minuten

Regenfest: ca. 30 Minuten

Überarbeitbar: ca. 45 Minuten

Endfestigkeit: ca. 180 Minuten

Technische Daten

Dichte bei 23° C: 1,7 g/cm³

Viskosität bei 23° C: 30000 mPas

Lieferform

5 kg und 10 kg Blechgebinde

¹ Bitte beachten Sie unser „Merkblatt 101 - Untergründe vorbereiten“

² Bitte beachten Sie unser „Merkblatt 102 - Untergründe vorbehandeln“

Farbton
RAL 7032

Lagerung, Transport & Haltbarkeit

In Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei, ungeöffnet und ungemischt gelagert, mindestens 12 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte auch auf der Baustelle vermieden werden.

Angebrochene Gebinde sind nur noch begrenzt lagerstabil und können vorzeitig gelieren. Das gelierte Produkt darf nicht mehr verwendet werden.

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge

Die derzeit gültigen Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.

Personenschutz beachten.

GIS Code: RMA 10

Entsorgung

Ausgehärtetes Material kann als Bauschutt entsorgt werden. Gebinde und Restmaterial sind gesondert als Sondermüll zu entsorgen.

Hersteller/Werk

SOPREMA SAS
14, rue de Saint-Nazaire
67025 Strasbourg

Hinweise

Die Angaben in diesem Datenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Soprema Deutschland ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Länder davon abweichen können.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall.

Anwendungstechnische Beratungen erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigen Anforderungen am Objekt unter den unterschiedlichsten Arbeitsbedingungen machen jedoch eine Prüfung auf Eignung durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.

		
ALSAN 074 Soprema SAS Plant 16 DOP WPLEU005		
Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Abriebfestigkeit	NPD	DIN EN 13813:2002
Haftzugfestigkeit	1,5 N/mm ²	
Schlagfestigkeit	NPD	
Brandverhalten	Klasse Efl	