

## Produktbeschreibung:

ALSAN 177 ist ein schnellhärtendes, niederviskoses PMMA-Harz zur Grundierung zementgebundener Untergründe für nachfolgende ALSAN PMMA-Systeme.



## Einsatzgebiet

ALSAN 177 ist eine Grundierung für poröse, saugende Untergründe wie z.B. Beton oder Estrich und als Vorbehandlung für weitere ALSAN PMMA-Systeme.

## Eigenschaften

- Gut reststaubbindend
- Hydrolyse-, alkalibeständig
- Poren-, lunker- und rissfüllend
- Sehr gute Penetrationseigenschaften
- Sehr niederviskos

## Verarbeitungsbedingungen

Temperatur: min. 0°C bis max. 35°C

Feuchtigkeit von mineralischen Untergründen: max. 5 Masse-%

Relative Luftfeuchtigkeit: max. 90%

Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen. In geschlossenen Räumen ist eine ausreichende Lüftung zu installieren.

## Verarbeitung

**Vorbereiten des Untergrundes:** Der Untergrund ist vor dem Auftragen von ALSAN 177 grundsätzlich vorzubereiten, sodass dieser tragfähig, trocken und frei von haftungsmindernden Bestandteilen ist.<sup>1</sup>

Bei kunststoffmodifizierten Mörteln und Schnellzement-Estrich ist eine Verträglichkeitsprüfung vor Ort durchzuführen.

**Mischen:** Vor der Verwendung ist das Produkt gründlich aufzurühren. Teilmengen sind in saubere Mischeimer umzufüllen. Der Katalysator wird prozentual zur Mischungsmenge mit einem langsam

laufenden Mischwerk mindestens 2 Minuten lang homogen eingerührt.

**Applizieren:** ALSAN 177 wird mit einem Roller aufgebracht. Je nach Untergrundbeschaffenheit (Porosität, Rauigkeit und Eindringvermögen), kann das Aufbringen von zwei Schichten erforderlich sein. Eine Filmbildung ist zwingend erforderlich.

**Reinigen:** Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit gründlich mit ALSAN Systemreiniger gereinigt werden.

## Verbrauch

Bei ebenen glatten Flächen mindestens 0,4 kg/m<sup>2</sup>. Je nach Beschaffenheit des Untergrundes kann ein höherer Verbrauch oder ein weiterer Arbeitsgang notwendig sein. In jedem Fall muss der Materialauftrag filmbildend sein.

## Katalysatordosierung

Tabelle für 10 kg ALSAN 177

Rührzeit mindestens 2 Minuten

Temperatur in °C	ALSAN 070 Katalysator [g]	ALSAN 070 Katalysator [%]
0	600	6
5	600	6
15	400	4
20	200	2
25	200	2
35	200	2

## Reaktionszeit bei 23°C

Topfzeit: ca. 10 Minuten

Regenfest: ca. 30 Minuten

Überarbeitbar: mind. 45 Minuten

Keine maximale Überarbeitungszeit

Belastbar: ca. 120 Minuten

<sup>1</sup> Bitte beachten Sie unser „Merkblatt 101 Untergründe vorbereiten“.

**Technische Daten**

Dichte bei 23°C: 1,06 g/cm<sup>3</sup>  
 Viskosität bei 23°C: 200 mPas

**Systemzubehör**

ALSAN 070

**Lieferform**

10 kg Gebinde

**Farbton**

Farblos

**Lagerung, Transport & Haltbarkeit**

In Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei, ungeöffnet und ungemischt gelagert, mindestens 12 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte auch auf der Baustelle vermieden werden.

Angebrochene Gebinde sind nur noch begrenzt lagerstabil und können vorzeitig gelieren. Das gelierte Produkt darf nicht mehr verwendet werden.

**Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge**

Die derzeit gültigen Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt. Personenschutz beachten. GIS Code: RMA 10

**Entsorgung**

Ausgehärtetes Material kann als Bauschutt entsorgt werden. Gebinde und Restmaterial sind gesondert als Sondermüll zu entsorgen.

**Hersteller/Werk**


SOPREMA SAS  
 14, rue de Saint-Nazaire  
 67025 Strasbourg

**Hinweise**

Die Angaben in diesem Datenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Soprema Deutschland ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen, dass die Angaben in anderen Länder davon abweichen können.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall.

Anwendungstechnische Beratungen erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigen Anforderungen am Objekt unter den unterschiedlichsten Arbeitsbedingungen machen jedoch eine Prüfung auf Eignung durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.

		
ALSAN 177 Soprema SAS Plant 16 <b>DOP WPLEU019</b>		
Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Abriebfestigkeit	NPD	DIN EN 13813:2002
Haftzugfestigkeit	1,5 N/mm <sup>2</sup>	
Schlagfestigkeit	NPD	
Brandverhalten	Klasse Efl	