

## Produktbeschreibung:

ALSAN 178 RS ist ein dreikomponentiges PMMA-Harz zur Grundierung zementgebundener feuchter Untergründe für nachfolgende ALSAN PMMA-Systeme.



## Einsatzgebiet

ALSAN 178 RS eignet sich zur Grundierung zementgebundener Untergründe mit hoher Rest-, oder Oberflächenfeuchte für weitere ALSAN PMMA-Systeme.

## Eigenschaften

- Schnelle Härtung
- Dreikomponentig mit zementhaltigem Füllstoff
- Resistent gegenüber Rest- und Oberflächenfeuchte
- Auf jungem/grünem Beton applizierbar

## Verarbeitungsbedingungen

Temperatur: min. 0°C bis max. 25°C  
 Feuchtigkeit von zementgebundenen Untergründen: Feucht, aber kein stehendes Wasser.  
 Maximal 10 Masse-%  
 Relative Luftfeuchtigkeit: max. 90%  
 Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen. In geschlossenen Räumen ist eine ausreichende Lüftung zu installieren.

## Verarbeitung

**Vorbereiten des Untergrundes:** Der Untergrund ist vor dem Auftragen von ALSAN 178 RS grundsätzlich vorzubereiten durch Stocken oder Kugelstrahlen, sodass dieser tragfähig und frei von haftungsmindernden Bestandteilen ist.<sup>1</sup>

**Mischen:** Vor der Verwendung ist das Harz gründlich aufzurühren. Teilmengen sind in saubere Mischeimer umzufüllen. Es erfolgt im Anschluss die Zugabe des Füllstoffs. Dieser wird zunächst in das Harz eingerührt, bis eine homogene Masse entsteht. Der Katalysator wird prozentual zur Mischmenge mit

einem langsam laufenden Mischwerk mindestens 2 Minuten lang homogen eingerührt.

**Applizieren:** ALSAN 178 RS wird mit einer Bürste oder einem harten Kunststoffbesen (Straßenbesen) verteilt und in den Untergrund einmassiert. Anschließend erfolgt das Verschlichten des Materials mit einem Roller. Eine Filmbildung ist zwingend erforderlich.

**Reinigen:** Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit gründlich mit ALSAN Systemreiniger gereinigt werden.

## Verbrauch

0,8-1,2 kg/m<sup>2</sup>

Je nach Beschaffenheit des Untergrundes kann ein höherer Verbrauch notwendig sein. In jedem Fall muss der Materialauftrag filmbildend sein.

## Katalysatordosierung

Tabelle für 10 kg ALSAN 178 RS  
 Rührzeit mindestens 2 Minuten

Temperatur in C°	ALSAN 070 Katalysator [g]	ALSAN 070 Katalysator [%]
5	200	2
10	150	1,5
15	120	1,2
20	100	1
25	70	0,7

## Reaktionszeit bei 20°C

Topfzeit: ca. 10 Minuten  
 Regenfest: ca. 30 Minuten  
 Überarbeitbar: mind. 45 Minuten  
 Keine maximale Überarbeitungszeit  
 Belastbar: ca. 180 Minuten

<sup>1</sup> Bitte beachten Sie unser „Merkblatt 101 Untergründe vorbereiten“.

## Technische Daten

Dichte der Mischung bei 23°C: 1,3 g/cm<sup>3</sup>  
 Dichte des Harzes bei 23°C: 1,0 g/cm<sup>3</sup>  
 Dichte des Füllstoffs bei 23°C: 3,0 g/cm<sup>3</sup>  
 Viskosität bei 23°C: 4000 mPas

## Lieferform

18,6 kg Harz im Gebinde  
 10,0 kg Füllstoff im Sack  
 28,6 kg Mischung

## Lagerung, Transport & Haltbarkeit

In Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei, ungeöffnet und ungemischt gelagert, mindestens 9 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte auch auf der Baustelle vermieden werden.

Angebrochene Gebinde sind nur noch begrenzt lagerstabil und können vorzeitig gelieren. Das gelierte Produkt darf nicht mehr verwendet werden.

## Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge

Die derzeit gültigen Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.  
 Personenschutz beachten.  
 GIS Code: RMA 10

## Entsorgung

Ausgehärtetes Material kann als Bauschutt entsorgt werden. Gebinde und Restmaterial sind gesondert als Sondermüll zu entsorgen.

## Hersteller/Werk

SOPREMA SAS  
 14, rue de Saint-Nazaire  
 67025 Strasbourg

## Hinweise

Die Angaben in diesem Datenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Soprema Deutschland ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen, dass die Angaben in anderen Länder davon abweichen können.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall.

Anwendungstechnische Beratungen erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigen Anforderungen am Objekt unter den unterschiedlichsten Arbeitsbedingungen machen jedoch eine Prüfung auf Eignung durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.

		
ALSAN 178 RS Soprema SAS Plant 16 <b>DOP WPLEU020</b>		
Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Abriebfestigkeit	NPD	DIN EN 13813:2002
Haftzugfestigkeit	1,5 N/mm <sup>2</sup>	
Schlagfestigkeit	NPD	
Brandverhalten	Klasse Efl	