

Produktbeschreibung

ALSAN 870+ RS ist ein semiflexibles, dreikomponentiges PMMA-Harz mit Füllstoffkomponente zur Herstellung eines Verlaufsmörtels.

**Lieferform/Artikelnummer**

ALSAN 870 RS+ KIT 33 kg / 0011920

ALSAN 870 S+ 23 kg Sack / 00110139
(Füllstoffkomponente)

ALSAN 870 R 10 kg Gebinde / 00222247
(Harzkomponente)

Einsatzgebiet

ALSAN 870 RS+ wird als semiflexibler Verlaufsmörtel zur Egalisierung und Beschichtung, sowie als Schutz-, und Einstreuschicht bei Abdichtungs- und Oberflächenschutzsystemen im Balkon- und Parkingbereich eingesetzt.

Eigenschaften

- Lösungsmittelfrei
- Rissüberbrückend (Spannungsrisse)
- Sehr gute Verlaufseigenschaften
- Auftrag in mehreren Schichten möglich
- UV-, hydrolyse-, alkalibeständig
- Sehr gute dynamische Lastverteilung

Verarbeitungsbedingungen

Temperaturbereich: min. 0°C bis max. 35°C

Luftfeuchtigkeit: max 90%.

Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen. In geschlossenen Räumen ist eine ausreichende Lüftung zu installieren.

Verarbeitung

Vorbereiten des Untergrundes: ALSAN 870 RS+ kann je nach Anforderung bzw. System entweder auf eine Systemgrundierung oder auf ein ALSAN - PMMA Abdichtungsharz aufgetragen werden. Der Untergrund ist so vorzubereiten, dass dieser tragfähig, trocken und frei von haftungsmindernden Bestandteilen ist.¹

Mischen: ALSAN 870 RS+ besteht aus der Harzkomponente ALSAN 870 R (10 kg Eimer) und der Füllstoffkomponente ALSAN 870 S+ (23 kg Sack). Aufgrund des hohen Füllstoffanteils ist das korrekte und sorgfältige Mischen sehr wichtig. Dazu wird die Harzkomponente gründlich aufgerührt und in einen geeigneten Mischeimer umgefüllt. Bei laufendem Mischwerk wird dann die Füllstoffkomponente zugegeben, bis eine homogene Masse entsteht. Nun können wiederum Teilmengen abgefüllt werden, denen dann anteilig zur Harzmenge Katalysator zugegeben wird. Der Katalysator wird prozentual zur Harzmenge mit einem langsam laufenden Mischwerk mindestens 2 Minuten lang homogen eingerührt.

Applizieren: Das Auftragen erfolgt mit einer Zahn- oder Glättkelle. Der Auftrag kann in mehreren Schichten mit maximal 5 mm pro Auftrag erfolgen. Diese Schichten können aus optischen Gründen bei Bedarf zwischengeschliffen werden. Je nach Oberflächenanspruch kann feuergetrockneter Quarzsand im Überschuss eingestreut werden.

Reinigen: Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit gründlich mit ALSAN Systemreiniger gereinigt werden.

Verbrauch

Bei ebenen glatten Flächen

Verbrauch: 4,5 kg/m² bei 2 mm Schichtstärke.

¹ Bitte beachten Sie unser „Merkblatt 102 Untergründe vorbehandeln“.

Katalysatordosierung

Tabelle für 10 kg ALSAN 870 R
Rührzeit mindestens 2 Minuten

Temperatur in °C	ALSAN CAT Katalysator [g]	ALSAN CAT Katalysator [%]
0	600	6
5	600	6
10	400	4
15	200	2
20	200	2
25	200	2
35	150	1,5

Reaktionszeit bei 23°C

Topfzeit: ca. 15 Minuten
Regenfest: ca. 30 Minuten
Überarbeitbar: mind. 60 Minuten
Belastbar: ca. 180 Minuten

Technische Daten

Dichte: 1,76 g/cm³
Sd-Wert: 50 m
Abriebfestigkeit nach Taber < 3000 mg

Systemzubehör

ALSAN CAT Katalysator

Farbton

RAL 7035

Lagerung, Transport & Haltbarkeit

In Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei, ungeöffnet und ungemischt gelagert, mindestens 12 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte auch auf der Baustelle vermieden werden. Angebrochene Gebinde sind nur noch begrenzt lagerstabil und können vorzeitig gelieren. Das gelierte Produkt darf nicht mehr verwendet werden.

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge

Die derzeit gültigen Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.

Personenschutz beachten.

GIS Code: RMA 10

Entsorgung

Ausgehärtetes Material kann als Bauschutt entsorgt werden. Gebinde und Restmaterial sind gesondert als Sondermüll zu entsorgen.

Hinweise

Die Angaben in diesem Datenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Soprema Deutschland ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall.

Anwendungstechnische Beratungen erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigen Anforderungen am Objekt unter den unterschiedlichsten Arbeitsbedingungen machen jedoch eine Prüfung auf Eignung durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.