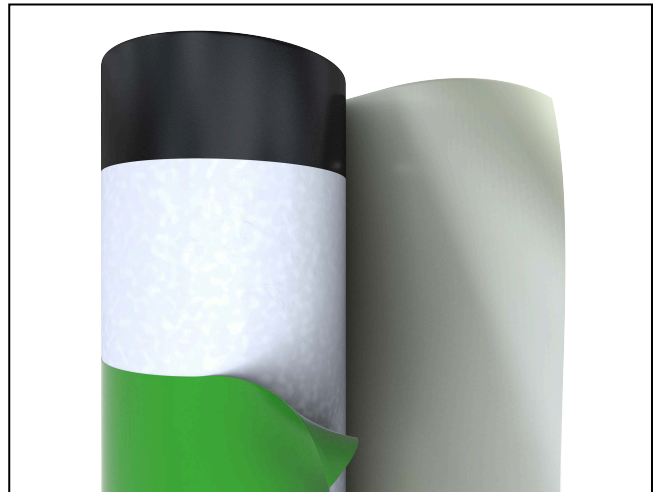


Produktbeschreibung:

FLAGON Eco F 200 SC ist eine Kunststoffbahn aus modifiziertem Polyolefin-FPO nach UNI EN ISO 9001 und UNI EN ISO 14001, hergestellt im Koextrusionsverfahren in zweifarbigter Ausführung sandgrau/schwarz, mit einer Trägereinlage aus Glasvlies und unterseitiger Polyester-
vlieskaschierung. Weitere Funktionsschichten und Zubehör können mit Produkten, die von SOPREMA srl hergestellt oder zugelassen sind, verwendet werden.


Lieferform/ Artikelnummer

Auf Anfrage

Einsatzgebiet

- Dachabdichtung
- für lose verlegte Dachabdichtungen
- für verklebt verlegte Dachabdichtungen
- unter Auflast
- unter Begrünung
- für begehbare Beläge
- für befahrbare Beläge
- für Dachneigungen > 20°
- und erhöhte Brandschutzanforderungen

Verarbeitung

Die Verlegung der Bahnen erfolgt gemäß Herstellervorschrift (auf Anfrage erhältlich). Vor der Nahtfüugung zur Herstellung der Abdichtung müssen mindestens einmal täglich Schweißproben zur Überprüfung des Schälwiderstandes durchgeführt werden. Die Nahtfüugung erfolgt ausschließlich durch Warmgasverschweißung.

Technische Eigenschaften

- widerstandsfähig gegen Witterungseinflüsse und UV-Strahlen
- chlor-, weichmacher- und schwermetallfrei
- kälteflexibel
- wärmestandfest
- optimale Schweißfähigkeit
- hohe Beständigkeit gegen Perforation & Hagel
- shatteringresistent*
- dämmstoffneutral und bitumenverträglich
- hohe Reißfestigkeit
- wurzelfest

Systemzubehör

- FLAGON EP/S homogene Bahn für Detailausbildungen

- Formteile (Ecken, Rohr- und Blitzschutzeinfassungen)
- FLEXOCOL PU-Dachbahnenkleber
- FLAGON FPO Reiniger
- FLEXOCOL Kontaktkleber FPO
- FLAGON Verbundblech FPO

Lagerung, Transport & Haltbarkeit

Die Lagerung der Rollen muss liegend auf einem ebenen Untergrund erfolgen. Die Paletten dürfen nicht übereinander gelagert werden! Für die Dauer der Lagerung vor Sonneneinstrahlung, Hitze und Feuchtigkeit (Regen, Schnee, usw.) schützen. Während der kalten Jahreszeit ist das Material vor der Verarbeitung mind. 12 Stunden bei >+5°C zu lagern.

Kennzeichnungen

- Dachbahn gemäß EN 13956 und EN 13967
- DIN SPEC 20000-201, DE/E1 FPO-BV-E-GV-K-PV-2,0 und DIN SPEC 20000-202, BA FPO-BV-E-GV-K-PV-2,0
- Brandeinwirkung gemäß EN 13501-1 Klasse E
- UNI EN ISO 9001 und UNI EN ISO 14001
- Zertifizierungsnummer
- WPK 1085-CPD-0011
- WPK 1085-CPD-0037

Entsorgung

Die Entsorgung erfolgt über Interseroh.

Hinweise

*Prüfergebnisse und Auswertungen bei der AWT anfordern.

Hersteller/Werk

SOPREMA srl
Via Industriale dell'Isola 3
I-24040 Chignolo d'Isola (BG)
Italien

Technische Kennzahlen

| | Anforderungen | WPK-Wert | Prüfmethode |
|--|-------------------------------|-----------------------------|------------------------------------|
| Anwendungstyp nach DIN SPEC 20000-201 und 202 | DE/E1 | DE/E1 | - |
| Sichtbare Mängel | keine sichtbaren Mängel | bestanden | EN 1850-2 |
| Geradheit (mm) | <50 | ≤10 | EN 1848-2 |
| Planlage (mm) | <10 | ≤10 | EN 1848-2 |
| Dicke (mm) | 2,0 (-5%/ +10%) | 2,0 (-5%/ +10%) | EN 1849-2 |
| Gewicht (kg/m ²) | NPD | 2,55 (-5%/ +10%) | EN 1849-2 |
| Wasserdichtheit | 400kPa / 72h | 400kPa / 72h | EN 1928 Verfahren B |
| Wasserdichtheit (Verfahren B) | bestanden | bestanden | DIN V 20000-201 / EN 1928 |
| Verhalten bei Beanspruchung durch Feuer von außen | Systemprüfung | Broof (t1) | ENV 1187 / DIN 4102-7 |
| Brandverhalten | Klasse E nach DIN EN 13501-1 | Klasse E | EN 13501-1 |
| Widerstand bei Hagelschlag (m/s) - Starre Unterlage - Flexible Unterlage | NPD | ≥ 30 ≥ 40 | EN 13583 |
| Schälfestigkeit der Fügenähte (N/ 50 mm) | NPD | ≥ 200 | DIN EN 12316-2 |
| Scherfestigkeit der Fügenähte (N/ 50 mm) | Abriss außerhalb der Fügenaht | ≥ 540 | DIN EN 12317-2 |
| Wasserdampfdurchlässigkeit: Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl μ | NPD | ca.165.000 | EN 1931 |
| Zugverhalten: maximale Zugkraft längs (N/ 50 mm) | ≥ 500 | ≥ 850 | EN 12311-2 Verfahren A |
| Zugverhalten: maximale Zugkraft quer (N/ 50 mm) | NPD | NPD | EN 12311-2 Verfahren A |
| Zugverhalten: Dehnung längs (%) | ≥ 2 | ≥ 40 | EN 12311-2 Verfahren B |
| Zugverhalten: Dehnung quer (%) | NPD | NPD | EN 12311-2 Verfahren B |
| Widerstand gegen stoßartige Belastung (mm) | ≥ 300 | ≥ 1250 | EN 12691 Methode A Methode B |
| Widerstand gegen statische Belastung (kg) | NPD | ≥ 20 | EN 12730 |
| Widerstand gegen Durchwurzelung | bestanden | bestanden | FLL oder DIN EN 13948 |
| Maßhaltigkeit (%) | ≤1,0 | ≤0,1 | EN 1107-2 |
| Falzverhalten bei tiefer Temperatur (°C) | ≤-20 | ≤-25 | EN 495-5 |
| Künstliche Alterung DIN EN 1297 | NPD | Klasse 0 erfüllt(>5000h) | EN 1297 |
| Widerstand gegen Weiterreißen | NPD | ≥ 340 | EN 12310-2 |



Kennnummer Zertifizierungsstelle: 1085
Zertifizierungsnummer: WPK 1085-CPD-0011 und WPK 1085-CPD-0037
DIN EN 13956 und DIN EN 13967


interseroh
SOPREMA GmbH

Mallastr. 59 • D-68219 Mannheim • Telefon +49 621 73 60 30 • Fax +49 621 73 60 444
Email info@soprema.de • Internet www.soprema.de