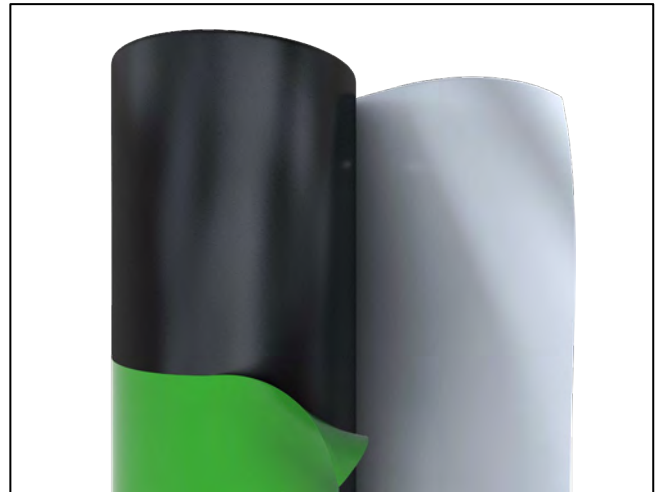


Produktbeschreibung

Die FLAGON EP 150 ist eine homogene Kunststoffbahn (Polypropylen) zur Herstellung von Detailausbildungen.

**Lieferform/ Artikelnummer**

Breite / Länge / Rollenanzahl / m² / Artikelnummer
1,05 m / 20,0 m / 14 Stk / 294 m² / 50716

Einsatzgebiet

Homogene FPO Kunststoffbahn, zur Herstellung von Detailausbildungen, wie runde Durchdringungen oder Einbauteile.

Verarbeitung

Die Verlegung der Bahnen erfolgt gemäß Herstellervorschrift (auf Anfrage erhältlich). Die Nahtfügung erfolgt ausschließlich durch Warmgasverschweißung.

Technische Eigenschaften

- widerstandsfähig gegen Witterungseinflüsse und UV-Strahlen
- chlor-, weichmacher- und schwermetallfrei
- kälteflexibel
- wärmestandfest
- optimale Schweißfähigkeit
- dämmstoffneutral und bitumenverträglich

Systemzubehör

- SOPREMA Universalreiniger
- FLAGON Verbundblech FPO

Lagerung, Transport & Haltbarkeit

Die Lagerung der Rollen muss liegend auf einem ebenen Untergrund erfolgen. Die Paletten dürfen nicht übereinander gelagert werden. Für die Dauer der Lagerung vor Sonneneinstrahlung, Hitze und Feuchtigkeit (Regen, Schnee, usw.) schützen. Während der kalten Jahreszeit ist das Material vor der Verarbeitung mind. 12 Stunden bei >+5°C zu lagern.

Entsorgung

Die Entsorgung restentleerter Gebinde und Verpackungen erfolgt gemäß Interzero. Die derzeit gültigen Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.

Technische Kennzahlen

	WPK-Wert	Prüfmethode
Sichtbare Mängel	NPD	EN 1850-2
Geradheit (mm)	NPD	EN 1848-2
Planlage (mm)	NPD	EN 1848-2
Dicke (mm)	1,5 (-5%/ +10%)	EN 1849-2
Gewicht (kg/m ²)	1,5 (-5%/ +10%)	EN 1849-2
Wasserdichtheit	NPD	EN 1928 Verfahren B
Wasserdichtheit (Verfahren B)	bestanden	DIN V 20000-201 / EN 1928
Verhalten bei Beanspruchung durch Feuer von außen	bestanden	ENV 1187 / DIN 4102-7
Brandverhalten	bestanden	EN 13501-1
Widerstand bei Hagelschlag (m/s) - Starre Unterlage - Flexible Unterlage	NPD	EN 13583
Schälfestigkeit der Fügenähte (N/ 50 mm)	NPD	DIN EN 12316-2
Scherfestigkeit der Fügenähte (N/ 50 mm)	NPD	DIN EN 12317-2
Wasserdampfdurchlässigkeit: Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl μ	NPD	EN 1931
Zugverhalten: maximale Zugkraft längs (N/ 50 mm)	≥ 550	EN 12311-2 Verfahren A
Zugverhalten: maximale Zugkraft quer (N/ 50 mm)	NPD	EN 12311-2 Verfahren A
Zugverhalten: Dehnung längs (%)	≥ 10	EN 12311-2 Verfahren B
Zugverhalten: Dehnung quer (%)	NPD	EN 12311-2 Verfahren B
Widerstand gegen stoßartige Belastung (mm)	≥ 600	EN 12691 Methode A Methode B
Widerstand gegen statische Belastung (kg)	≥ 20	EN 12730
Widerstand gegen Durchwurzelung	NPD	FLL oder DIN EN 13948
Maßhaltigkeit (%)	NPD	EN 1107-2
Falzverhalten bei tiefer Temperatur (°C)	≤ -35	EN 495-5
Künstliche Alterung DIN EN 1297	Klasse 0 erfüllt ($>5000h$)	EN 1297
Widerstand gegen Weiterreißen	≥ 80	EN 12310-2