

Produktbeschreibung:

Die FLAGON S 150 ist eine homogene, im Extrusionsverfahren hergestellte PVC - Abdichtungsbahn.

Hergestellt in einer Anlage zertifiziert nach UNI EN ISO 9001 und UNI EN ISO 14001.

Weitere Funktionsschichten und Zubehör können mit Produkten, die von SOPREMA-FLAG hergestellt oder zugelassen sind, verwendet werden.



Lieferform

Länge: 20 m

Breite/Rollenanzahl/m²/Artikelnummer:
1,05 m / 46 Stk / 966 m² / 50822

Einsatzgebiet

- Homogene PVC Kunststoffbahn, zur Erstellung von Detailausbildungen, wie runde Durchdringungen oder Einbauteile.

Verarbeitung

Die Verlegung der Bahnen erfolgt gemäß Herstellervorschrift (auf Anfrage erhältlich). Die Nahtfüugung erfolgt ausschließlich durch Wärmegasschweißung.

Technische Eigenschaften

- widerstandsfähig gegen Witterungseinflüsse und UV-Strahlen
- chlor-, weichmacher- und schwermetallfrei
- kälteflexibel
- wärmestandfest
- optimale Schweißfähigkeit
- hohe Beständigkeit gegen Perforation und Hagel
- dämmstoffneutral und bitumenverträglich
- hohe Reißfestigkeit

Systemzubehör

- Formteile (Ecken, Rohr- und Blitzschutzeinfassungen)
- FLAGON PVC Reiniger
- FLAG PVC Nahtversiegelung
- FLAG Flexocol V Kontaktklebstoff
- FLAG Verbundblech PVC

Lagerung, Transport & Haltbarkeit

Die Lagerung der Rollen muss liegend auf einem ebenen Untergrund erfolgen. Die Paletten dürfen nicht übereinander gelagert werden! Für die Dauer der Lagerung vor Sonneneinstrahlung, Hitze und Feuchtigkeit (Regen, Schnee, usw.) schützen. Während der kalten Jahreszeit ist das Material vor der Verarbeitung mind. 12 Stunden bei >+5°C zu lagern.

Entsorgung

Die Entsorgung erfolgt über Interseroh.

Hersteller/Werk

Soprema srl
Via Industriale dell'Isola 3
I-24040 Chignolo d'Isola (BG)
Italien

Technische Kennzahlen

SOPREMA GmbH

Mallastr. 59 • D-68219 Mannheim • Telefon +49 621 73 60 30 • Fax +49 621 73 60 444
Email info@soprema.de • Internet www.soprema.de

	WPK-Wert	Prüfmethode
Dicke (mm)	1,5 (-5% / +10%)	EN 1849-2
Gewicht (kg/m ²)	1,5 (-5% / +10%)	EN 1849-2
Wasserdichtheit	bestanden	EN 1928 Verfahren B
Zugfestigkeit (N/mm ²) (rechteckiges Prüfstück)	≥ 10	EN 12311-2 Verfahren B
Zugdehnung (%) (rechteckiges Prüfstück)	≥ 550	EN 12311-2 Verfahren B
Widerstand gegen stoßartige Belastung (mm)	≥ 600	EN 12691
Widerstand gegen statische Belastung (kg)	≥ 20	EN 12730
Falzverhalten bei tiefer Temperatur (°C)	≤ - 35	EN 495-5
UV - Bestrahlung	Klasse 0 erfüllt (>5000h)	EN 1297
Weiterreißwiderstand (N)	≥ 80	EN 12310-2



Kennnummer Zertifizierungsstelle: 1085