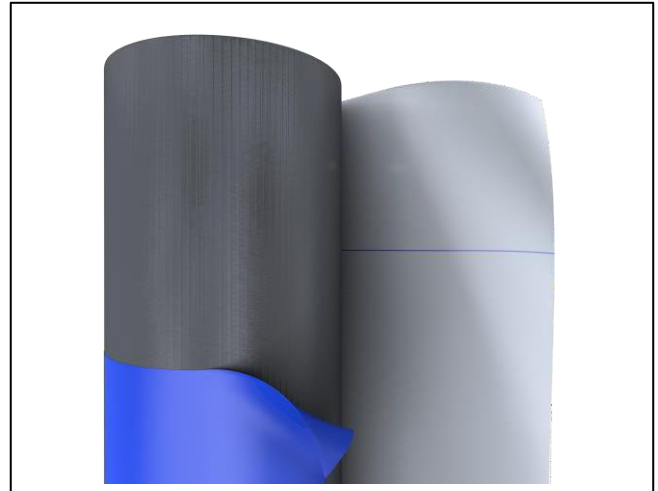


Produktbeschreibung:

FLAGON SR 150 XF ist eine PVC-Kunststoffbahn nach UNI EN ISO 9001 und UNI EN ISO 14001, hergestellt im Koextrusionsverfahren in zweifarbiger Ausführung hellgrau/dunkelgrau, mit einem Verstärkungsträger aus Polyestergewebe. Weitere Funktionsschichten und Zubehör können mit Produkten, die von SOPREMA-FLAG hergestellt oder zugelassen sind, verwendet werden.

**Lieferform/ Artikelnummer**

Breiten/Rollenanzahl/m²/Artikelnummer
1,05 m / 14 Stk / 294 m² / 235963
1,60 m / 23 Stk / 736 m² / 235988

Einsatzgebiet

- Dachabdichtung
- für mechanisch befestigte Abdichtungen
- FM-Global zertifiziert

Verarbeitung

Die Verlegung der Bahnen erfolgt gemäß Herstellervorschrift (auf Anfrage erhältlich). Vor der Nahtfüugung zur Herstellung der Abdichtung müssen mindestens einmal täglich Schweißproben zur Überprüfung des Schälwiderstandes durchgeführt werden. Die Nahtfüugung erfolgt ausschließlich durch Warmgasverschweißung.

Technische Eigenschaften

- widerstandsfähig gegen Witterungseinflüsse und UV-Strahlen
- wurzelfest nach DIN
- kälteflexibel
- wärmestandfest
- hochreißfest
- optimale Schweißfähigkeit hohe Widerstandsfähigkeit gegen mechanische Beanspruchungen und Durchschlagfestigkeit

Systemzubehör

- FLAGON S, homogene Bahn für Detailausbildungen
- Formteile (Ecken, Rohr- und Blitzschutzeinfassungen)
- SOPREMA Universalreiniger
- FLEXOCOL V Kontaktklebstoff
- FLAGON Verbundblech PVC

Lagerung, Transport & Haltbarkeit

Die Lagerung der Rollen muss liegend auf einem ebenen Untergrund erfolgen. Die Paletten dürfen nicht übereinander gelagert werden! Für die Dauer der Lagerung vor Sonneneinstrahlung, Hitze und Feuchtigkeit (Regen, Schnee, usw.) schützen. Während der kalten Jahreszeit ist das Material vor der Verarbeitung mind. 12 Stunden bei >+5°C zu lagern.

Kennzeichnungen

- Dachbahn gemäß EN 13956 / DIN 20000-201,
 - DE PVC-P-NB-V-PG-1,5 / DIN 18531-2
 - Brandeinwirkung gemäß ENV 1187 DIN 4102-7 / Broof (t1) EN 13501-1 Klasse E
 - UNI EN ISO 9001 und UNI EN ISO 14001
- Zertifizierungsnummer:
WPK 1085-CPD-0011

Entsorgung

Die Entsorgung restentleerter Gebinde und Verpackungen erfolgt gemäß Interzero. Die derzeit gültigen Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.

Hinweise

Prüfergebnisse und Auswertungen bei der AWT anfordern.

Hersteller/Werk

SOPREMA srl
Via Industriale dell'Isola 3
I-24040 Chignolo d'Isola (BG)
Italien

Technische Kennzahlen

	Anforderungen	WPK-Wert	Prüfmethode
Anwendungstyp nach DIN/TS 20000-201 und 202	DE	DE	-
Sichtbare Mängel	keine sichtbaren Mängel	bestanden	EN 1850-2
Geradheit (mm)	<50	≤10	EN 1848-2
Planlage (mm)	<10	≤10	EN 1848-2
Dicke (mm)	1,5 (-5%/ +10%)	1,5 (-5%/ +10%)	EN 1849-2
Gewicht (kg/m ²)	NPD	1,95 (-5%/ +10%)	EN 1849-2
Wasserdichtheit	400kPa / 72h	400kPa / 72h	EN 1928 Verfahren B
Wasserdichtheit (Verfahren B)	bestanden	bestanden	DIN V 20000-201 / EN 1928
Verhalten bei Beanspruchung durch Feuer von außen	Systemprüfung	Broof (t1)	ENV 1187 / DIN 4102-7
Brandverhalten	Klasse E nach DIN EN 13501-1	Klasse E	EN 13501-1
Widerstand bei Hagelschlag (m/s) - Starre Unterlage - Flexible Unterlage	NPD	≥ 25 ≥ 30	EN 13583
Schälfestigkeit der Fügenähte (N/ 50 mm)	NPD	≥ 200	DIN EN 12316-2
Scherfestigkeit der Fügenähte (N/ 50 mm)	Abriss außerhalb der Fügenaht	≥ 600	DIN EN 12317-2
Wasserdampfdurchlässigkeit: Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl μ	NPD	ca.165.000	EN 1931
Zugverhalten: maximale Zugkraft längs (N/ 50 mm)	≥ 500	≥ 1100	EN 12311-2 Verfahren A
Zugverhalten: maximale Zugkraft quer (N/ 50 mm)	NPD	NPD	EN 12311-2 Verfahren A
Zugverhalten: Dehnung längs (%)	≥ 2,0	≥ 15	EN 12311-2 Verfahren B
Zugverhalten: Dehnung quer (%)	NPD	NPD	EN 12311-2 Verfahren B
Widerstand gegen stoßartige Belastung (mm)	≥ 300	≥ 800	EN 12691 Methode A
Widerstand gegen statische Belastung (kg)	NPD	≥ 20	EN 12730
Widerstand gegen Durchwurzelung	bestanden	bestanden	DIN EN 13948
Maßhaltigkeit (%)	≤1,0	≤ 0,1	EN 1107-2
Falzverhalten bei tiefer Temperatur (°C)	≤-20	≤ -25	EN 495-5
Künstliche Alterung DIN EN 1297	NPD	Klasse 0 erfüllt (>5000h)	EN 1297
Widerstand gegen Weiterreißen	NPD	≥ 300	EN 12310-2



Kennnummer Zertifizierungsstelle: 1085
 Zertifizierungsnummer: WPK 1085-CPD-0011 und WPK 1085-CPD-0037
 DIN EN 13956 und DIN EN 13967

interzero[®]
 zero waste solutions

SOPREMA GmbH

Mallastr. 59 • D-68219 Mannheim • Telefon +49 621 73 60 30 • Fax +49 621 73 60 444
 Email info@soprema.de • Internet www.soprema.de