

Der SOLAR Bloxx ist ein Betonfertigbauformteil als Ergänzung zum SOLAR Nature Montagesystem für gerahmte Photovoltaikmodule.

Mittels des SOLAR Bloxx Systemsteins ist eine Auflastballastierung mittig über den Grundschiene des Montagesystems möglich. Durch die Nut-und-Feder-Verbindung können die Systemsteine dabei lagesicher über der Grundschiene zwischen den Stützen und formschlüssig übereinandergestapelt werden.

Einsatzgebiet

- Kiesdächer oder Gründächer mit extensiver Dachbegrünung zusammen mit dem Montagesystem SOLAR Nature
- Flachdach mit Bitumenabdichtung bis maximal 5° Dachneigung (entspricht ca. 8 %)
- Flachdach mit Kunststoffbahnenabdichtung bis maximal 5° Dachneigung (entspricht ca. 8 %)

Verarbeitung

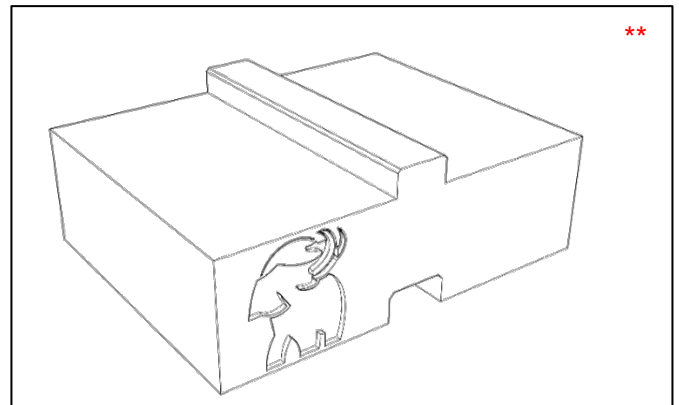
SOLAR Bloxx mittig auf den Grundschiene der Unterkonstruktion SOLAR Nature gemäß Statik und Verlegeplan verlegen.

Bei stapelweisem Aufbau die Systemsteine formschlüssig über die Nut-und-Feder-Verbindung verlegen.

Gefährdungsbeurteilung zum Einsatz des Bauteils erstellen und geeignete Maßnahmen zur Arbeitssicherheit ergreifen, bspw. hinsichtlich Materialtransport, Handling (scharfe Kanten), Fußschutz etc.

Ballastierungsplan und Gestellstatik beachten.

Die SOLAR Bloxx dürfen nur auf Kies- oder Substratuntergrund verlegt werden, nicht direkt auf der Abdichtung.

**Hinweise**

Nachweis der Standsicherheit des Montagegestells SOLAR Nature und notwendiger Ballastierung mit SOLAR Bloxx Systemsteinen (Gestellstatik) nach DIN EN 1991/NA und DIN EN 1993 objektbezogen durch MW Photovoltaik Engineering GmbH erforderlich.

Der Nachweis ausreichender Traglastreserve mit PV-Anlage und Ballastierung mittels SOLAR Bloxx Systemsteinen (Objektstatik) sowie die Zulässigkeit der Langzeitbelastungen auf Abdichtung und Dämmung sind bauseits zu erbringen.

Wegen der verschiedenartigen Anforderungen an Objekte und unterschiedlichen Arbeitsbedingungen ist immer die projektbezogene Prüfung des Einsatzes des SOLAR Bloxx Systemsteins auf Eignung durch den Verarbeiter notwendig.

Entsorgung

Der SOLAR Nature Systemstein aus Beton liegt sortenrein vor, ist einzeln demontierbar und vollständig recycelfähig.

Anbieter

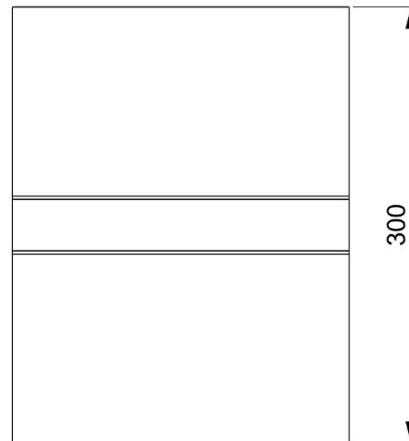
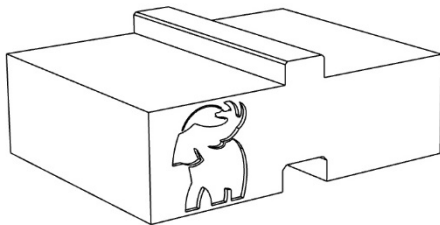
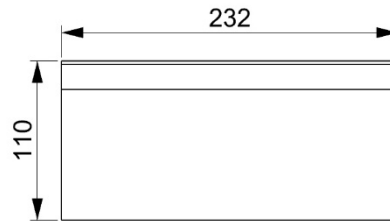
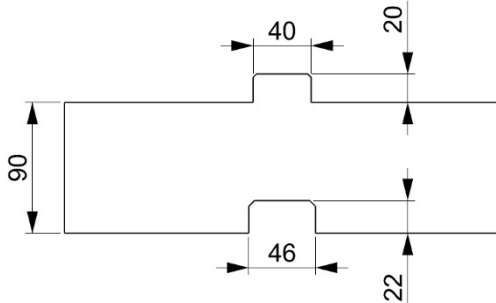
MW Photovoltaik Engineering GmbH
Antonienstraße 1820, D-13403 Berlin

Technische Kennzahlen

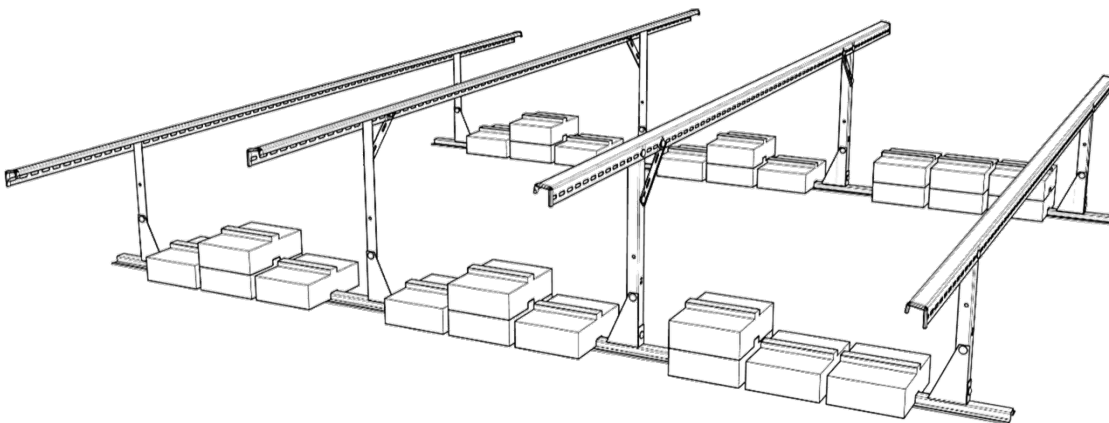
Eigenschaften	Einheit	Wert*
Material	-	Mineralischer Baustoff Beton, C35/45
Einsatzbedingungen	-	Produkt für den Außeneinsatz, das einer Frostbeanspruchung ohne Einwirkung von Tausalz ausgesetzt ist
Gewicht	kg	15 kg (Betondichte ca. 2,35 kg/dm ³)
Abmessungen (l x b x h)	mm	232 x 300 x 110
Volumen	cm ³	6.188
Brandverhalten	Klasse	A1, nicht brennbar
Wasseraufnahme	M.%	3,24
Druckfestigkeit	N/mm ²	62
Verpackung		<i>32 Stk auf Europalette mit 2 x Spannband gesichert</i>
Material	-	Holz EPAL
Abmessungen (l x b x h)	mm	1.200 x 800 x 144
Gewicht	kg	502

* Maß, Norm- und Gewichtstoleranzen bis zu 7 %.

** Abbildungen dienen zur Illustration und können geringfügig von den Produkten abweichen. Das SOPREMA Logo ist nur in jeden 9ten Stein der Fertigung eingeprägt. Lieferungen können abweichen.

Zeichnungen


Maßstab ohne; Einheiten [mm]



- 1 **SOLAR Bloxx Systemstein, Abmessungen**
- 2 **SOLAR Nature Montagesystem, Beispiel Verlegung Grundschiene mit Auflastballastierung durch SOLAR Bloxx Systemsteine**