

System-Leistungsverzeichnis

BV: B6.4 Bit_mech_XPS_Holz

Sehr geehrte Damen und Herren,

beigefügt erhalten sie unser System-Leistungsverzeichnis für den dargestellten Systemaufbau zur Durchsicht, Prüfung und weiteren Verwendung.

Das System-Leistungsverzeichnis wurde nach bestem Wissen und Gewissen erstellt.

Es stellt keine planerische Leistung dar und entbindet den Fachplaner / Architekten oder andere am Bau beteiligte Fachleute nicht von deren Prüfpflicht.

Die in dem System-Leistungsverzeichnis aufgeführten Produkte beziehen sich auf das Fabrikat SOPREMA GmbH.

Es sind die in diesem System-Leistungsverzeichnis aufgeführten Materialien der Firma SOPREMA GmbH anzubieten.

Für Änderungen, ergänzende LV-Texte und technische Fragen stehen wir gerne zur Verfügung

Maß-, Massen- und Mengenangaben sind eigenständig zu ermitteln oder zu ergänzen.

Mit freundlichen Grüßen

SOPREMA GmbH

Titel 1: Baustelleneinrichtung

01.01)	_____ pau	Baustelleneinrichtung Baustelleneinrichtung/ -räumung Geräte, Werkzeuge und sonstige Betriebsmittel, die zur Durchführung der Arbeiten erforderlich sind, auf die Baustelle bringen und aufbauen. Vorhaltekosten der Baustelleneinrichtung sowie der benötigten Maschinen sind in dieser Position einzurechnen. Nach Abschluss der Arbeiten sind alle Geräte, Werkzeuge und sonstige Betriebsmittel und Werkstoffreste wieder abzubauen bzw. abzufahren/zu entsorgen. Die in Anspruch genommenen Flächen sind sauber zu hinterlassen.	_____	_____
01.02)	_____ m	Dachrandabsturzsicherungen nach den Vorschriften der Bauberufsgenossenschaft zur ordnungsgemäßen Durchführung der vorbeschriebenen Arbeiten aufstellen, vorhalten und wieder abbauen.	_____	_____
01.03)	pausch	Standgerüstgestellung Standgerüste nach den Vorschriften der Bauberufsgenossenschaft zur ordnungsgemäßen Durchführung der vorbeschriebenen Arbeiten.aufstellen, vorhalten und wieder abbauen.	_____	_____

Zwischensumme € _____

Titel 2: Abdichtungsarbeiten

02.01)	_____ m ²	Reinigen des Untergrundes Sorgfältiges Reinigen des Untergrundes. Herunterschaffen des zu entsorgenden Bauschutt in Container.	_____	_____
--------	----------------------	--	-------	-------

02.02)	_____ m ²	<p>Unterlagsbahn mech. SOPRAFIX HP 30 DUO PYE-KTG-3,0 DU/E1 nach Anwendungsnormen DIN SPEC 20000-201 und BA PYE-KTG-3,0 nach DIN SPEC 20000-202 sowie Stoffnormen DIN EN 13707 und DIN EN 13969 mit DUO-Längsrand (8 cm kaltklebend + 5 cm Schweißrand) auf die Holzschalung/Holzwerkstoff- platten nach Herstellerangaben lose auslegen, in der DUO-Längsnaht mit auf den Untergrund abgestimmten Befesti- gungsmitteln gegen abhebende Windlasten ausreichend fixieren, DUO-Längsnaht und Kopfüberlappung dicht verschweißen. Oberflächenausstattung: -Oberseite: Kunststoff-Folie -Unterseite: Kunststoff-Folie -Nahtbereich DUO-Randausbildung Technische Kennwerte: Geprüfte Wasserdichtheit: 500 kPa über 24h. Dicke: 3,0 mm Kaltbiegeverhalten -30°C Wärmestandfestigkeit 105°C Maximale Zugkraft 1100 N/50 mm längs, 1050 N/50 mm quer Dehnung 3,5% längs, 3,5% quer gewähltes Fabrikat: SOPRAFIX HP 30 DUO</p>	_____	_____
02.03)	alt. m ²	<p>Unterlagsbahn mech. SOPRALENE EKV SN PYE G 200 DD DU/E1 nach Anwendungsnormen DIN SPEC 20000-201 und BA PYE G 200 DD nach DIN SPEC 20000-202 sowie Stoffnormen DIN EN 13707 und DIN EN 13969 nach Herstellerangaben lose auslegen und mit auf den Untergrund abgestimmten Befestigungsmitteln gegen abhebende Windlasten ausreichend befestigen. Längsnaht und Kopfüberlappung dicht verschweißen. Oberflächenausstattung: -Oberseite: Folie -Unterseite: Feinsand -Nahtbereich 13 cm Schweißnaht Technische Kennwerte: Kaltbiegeverhalten -30°C Wärmestandfestigkeit 110°C Maximale Zugkraft 1200 N/50 mm längs, 2500 N/50 mm quer Dehnung 3,5% längs, 3,5% quer gewähltes Fabrikat: SOPRALENE EKV SN</p>	_____	Nur EP

02.04)	_____ m ²	<p>Oberlage SOPRAGUM Flam HT-O Jardin S5 PYE-KTP 300 S5 DO/E1 nach Anwendungsnormen DIN SPEC 20000-201 und BA PYE-KTP 300 S5 nach DIN SPEC 20000-202 sowie Stoffnormen DIN EN 13707 und DIN EN 13969. High Tech Oberlagsbahn, wurzel- und rhizomfest (gem. FLL-Verfahren) für hoch beanspruchte Abdichtungen, mit thermischen und mechanischen Eigenschaften weit über der Produktnorm, vollflächig im Lagenversatz aufschweißen, Nähte und Stöße dicht verschweißen. Oberflächenausstattung: -Oberseite: Schiefer -Unterseite: Kunststoff-Folie Technische Kennwerte: Geprüfte Wasserdichtheit: 600 kPa über 24h. Kaltbiegeverhalten -40°C Wärmestandfestigkeit 150°C Maximale Zugkraft 1450 N/50 mm längs, 1250 N/50 mm quer Dehnung 42% längs, 42% quer gewähltes Fabrikat: SOPRAGUM Flam HT-O Jardin S5 Schiefer</p>	_____	_____
02.05)	alt. m ²	<p>Wurzelschutz SOPRALENE Flam Jardin S5 PYE-PV 200 S5 DO/E1 nach Anwendungsnormen DIN SPEC 20000-201 und BA PYE-PV 200 S5 nach DIN SPEC 20000-202 sowie Stoffnormen DIN EN 13707 und DIN EN 13969. Elastomerbitumenschweißbahn als Oberlage, wurzel- und rhizomfest (gem. FLL-Verfahren) vollflächig im Lagenversatz aufschweißen, Nähte und Stöße dicht verschweißen. Oberflächenausstattung: -Oberseite: mineralische Bestreuung Farbe: Schiefer -Unterseite: Kunststoff-Folie Technische Kennwerte: Geprüfte Wasserdichtheit: 600 kPa über 24h. Kaltbiegeverhalten -36°C Wärmestandfestigkeit 120°C Maximale Zugkraft 1100 N/50 mm längs, 1000 N/50 mm quer</p>	_____	Nur EP

Dehnung 40% längs, 45% quer
 gewähltes Fabrikat:
 SOPRALENE Flam Jardin S5 Schiefer

02.06)	_____ m ²	Extrudiertes Polystyrol lose verlegen Wärmedämmung aus extrudiertem Polystyrol XPS nach DIN EN 13164, WLG ... , stufenverfalzt, dicht gestoßen, lose verlegen. Dicke: ... mm gewähltes Fabrikat:	_____	_____
02.07)	alt. m ²	Mehr-/Minderkosten Dickenänderung XPS Mehr-/Minderkosten pro 10 mm Dämmstoff- dickenänderung bei der vorbeschriebenen Wärmedämmung aus extrudiertem Polystyrol, WLG	_____	Nur EP
02.08)	_____ m ²	Rieselschutzvlies lose verlegen Rieselschutzvlies lose auf der vorher ausgeschriebenen extrudierten Poly- styrol-Wärmedämmung verlegen.	_____	_____
02.09)	_____ m ²	Kiesschüttung aufbringen Kiesschüttung der Körnung 16/32 mm, Dicke im Einbauzustand mindestens 5 cm, gleichmäßig verteilt aufbringen.	_____	_____
02.10)	_____ m	Wandanschlüsse wie folgt herstellen: -Voranstrich in erforderlicher Höhe aufbringen -erste Abdichtungslage heranzuführen -erste Anschlussbahn aus PYE-KTG-KSP-4,0 nach Anwendungsnormen DIN SPEC 20000-201 und BA PYE-KTG-KSP-4,0 nach DIN SPEC 20000-202 gemäß Stoffnormen DIN EN 13707 und DIN EN 13969 DU/E1 Technische Kennwerte: Kaltbiegeverhalten -30°C Wärmestandfestigkeit 100°C Maximale Zugkraft 1000 N/50 mm längs, 1000 N/50 mm quer Dehnung 3,5% längs, 3,5% quer im aufgehenden Bereich ausreichend hochzuführen und 10 cm auf die erste Abdichtungsbahn aufschweißen gewähltes Fabrikat: SOPRALENE Flam 40 -Abdichtungsoberlage vollflächig aufgeschweißt heranzuführen, die Bestreuerung in einer Breite von	_____	_____

ca. 15 cm anflammen und in das
 Deckschichtbitumen eindrücken
 -zweite Anschlussbahn aus der
 Abdichtungsoberlage im aufgehenden
 Bereich ausreichend hochführen und 15 cm auf die
 Oberlage der Abdichtung aufschweißen
 Zuschnittbreite: bis ... cm
 -Wandanpressprofil aus Aluminium,
 naturbelassen, mittels geeigneter
 Befestigungsmittel montieren
 -Abschlussfuge mit geeignetem, bitumen-
 verträglichem Material dauerelastisch
 versiegeln

- | | | | | |
|--------|-----------|---|-------|-------|
| 02.11) | _____ m | Wärmedämmung aus extrudiertem Polystyrol
XPS nach DIN EN 13164 vertikal einbauen und
befestigen.
Dämmstoffdicke: ... mm,
Zuschnittbreite: ... cm
Schützen des XPS mit Metallprofilen
aus:
Zuschnitt: mm
Kantungen: Stk. | _____ | _____ |
| 02.12) | _____ Stk | Wandanschluss Eckausbildung
Herstellen von Eckausbildungen als
Zulage zu den ausgeschriebenen
Wandanschlüssen | _____ | _____ |
| 02.13) | _____ m | Attikaabschluss wie folgt herstellen:
-Voranstrich bis zur erforderlichen Höhe aufbringen
-Konstruktionsvollholz ... cm / ... cm
mit einer Wärmedämmung aus XPS unterlegen,
Dicke: ... mm
Zuschnittbreite: ... cm
auf der Attikakrone montieren,
-abfasen der oberen zur Dachfläche
weisenden Kante des KVH
-erste Abdichtungslage heranführen
-erste Anschlussbahn aus
PYE-KTG-KSP-4,0 nach Anwendungsnormen
DIN SPEC 20000-201 und
BA PYE-KTG-KSP-4,0
nach DIN SPEC 20000-202
gemäß Stoffnormen
DIN EN 13707 und DIN EN 13969 DU/E1
Technische Kennwerte:
Kaltbiegeverhalten -30°C
Wärmestandfestigkeit 100°C
Maximale Zugkraft
1000 N/50 mm längs, 1000 N/50 mm quer
Dehnung 3,5% längs, 3,5% quer
im aufgehenden Bereich | _____ | _____ |

über die Holzbohle hinaus 5 cm
 herunterführen und stirnseitig
 mechanisch befestigen und mindestens
 10 cm in der waagerechten Fläche
 aufschweißen
 Zuschnittbreite: bis ... cm
 gewähltes Fabrikat: SOPRALENE Flam 40
 -Abdichtungsoberlage vollflächig
 aufgeschweißt heranzuführen, die
 Bestreuung in einer Breite von
 ca. 15 cm anflammen und in das
 Deckschichtbitumen eindrücken
 -zweite Anschlussbahn aus der
 Abdichtungsoberlage bis Vorder-
 kante Attikakrone führen, abnageln und
 mindestens 15 cm in der waagerechten
 Fläche aufschweißen
 Zuschnittbreite bis: ... cm

- | | | | | |
|--------|-----------|---|-------|-------|
| 02.14) | _____ m | Wärmedämmung aus extrudiertem Polystyrol
XPS nach DIN EN 13164 vertikal einbauen und
befestigen.
Dämmstoffdicke: ... mm,
Zuschnittbreite: ... cm
Schützen des XPS mit Metallprofilen
aus:
Zuschnitt: mm
Kantungen: Stk. | _____ | _____ |
| 02.15) | _____ Stk | Attikaabschluss Eckausbildung
Herstellen von Eckausbildungen als
Zulage zu den ausgeschriebenen
Attikaabschlüssen | _____ | _____ |
| 02.16) | _____ Stk | ...anschluss, PU
...anschlüsse, gedämmt, wie folgt
herstellen:
-Voranstrich in erforderlicher Höhe
aufbringen
-Dampfsperre bis Oberkante Anschluss
hochführen
-imprägniertes Kantholz in Dicke der
vertikalen Wärmedämmung mit hinterlegter
druckfester Wärmedämmung mit auf den
Untergrund abgestimmten Befestigungs-
mitteln einbauen
Abmessung: ... cm / ... cm
-Wärmedämmung aus Polyurethan,
kaschiert, befestigen
Dämmstoffdicke: ... mm,
Zuschnittbreite: ... cm
-Wärmedämmung aus der Fläche dicht | _____ | _____ |

gestoßen heranzuführen
-erste Abdichtungslage heranzuführen
-erste Anschlussbahn aus
PYE-KTG-KSP-3,5 nach Anwendungsnormen
DIN SPEC 20000-201 und
BA PYE-KTG-KSP-3,5
nach DIN SPEC 20000-202
gemäß Stoffnormen
DIN EN 13707 und DIN EN 13969 DU/E1
Technische Kennwerte:
Kaltbiegeverhalten -30°C
Wärmestandfestigkeit 100°C
Maximale Zugkraft
1000 N/50 mm längs, 1000 N/50 mm quer
Dehnung 3,5% längs, 3,5% quer
im aufgehenden Bereich
über das Kantholz hinaus 10 cm an der
Wand hochführen, sowohl 5 cm auf der
hochgeführten Dampfsperre und 5 cm
an der Wand anschweißen und
mindestens 10 cm in der waagerechten
Fläche aufschweißen
Zuschnittbreite: bis ... cm
gewähltes Fabrikat: SOPRALENE Stick 35
-Abdichtungsoberlage vollflächig
aufgeschweißt heranzuführen, die
Bestreuung in einer Breite von
ca. 15 cm anflämmen und in das
Deckschichtbitumen eindrücken
-zweite Anschlussbahn aus der
Abdichtungsoberlage im aufgehenden
Bereich bis OK Kantholz und
mindestens 15 cm in der
waagerechten Fläche aufschweißen
Zuschnittbreite: bis ... cm
-Anschlussbahnen auf dem Kantholz
gegen Abrutschen mechanisch sichern
Größe der Durchdringung: ... cm/ ... cm

02.17) alt. Stk ...anschluss, PU
...anschlüsse, gedämmt, wie folgt
herstellen:
-Voranstrich in erforderlicher Höhe
aufbringen
-Dampfsperre bis Oberkante Anschluss
hochführen
-Metallstützprofil z-förmig gekantet,
Abmessung: ... cm / ... cm / ... cm
als oberen Abschluss montieren
-Wärmedämmung aus Polyurethan,
kaschiert, befestigen
Dämmstoffdicke: ... mm,
Zuschnittbreite: ... cm
-Wärmedämmung aus der Fläche dicht

_____ Nur EP

gestoßen heranzuführen
-erste Abdichtungslage heranzuführen
-erste Anschlussbahn aus
PYE-KTG-KSP-3,5 nach Anwendungsnormen
DIN SPEC 20000-201 und
BA PYE-KTG-KSP-3,5
nach DIN SPEC 20000-202
gemäß Stoffnormen
DIN EN 13707 und DIN EN 13969 DU/E1
Technische Kennwerte:
Kaltbiegeverhalten -30°C
Wärmestandfestigkeit 100°C
Maximale Zugkraft
1000 N/50 mm längs, 1000 N/50 mm quer
Dehnung 3,5% längs, 3,5% quer
im aufgehenden Bereich
auf das Stützprofil führen
Zuschnittbreite: bis ... cm
gewähltes Fabrikat: SOPRALENE Stick 35
-Abdichtungsoberlage vollflächig
aufgeschweißt heranzuführen, die
Bestreuung in einer Breite von
ca. 15 cm anflämmen und in das
Deckschichtbitumen eindrücken
-zweite Anschlussbahn aus der
Abdichtungsoberlage im aufgehenden
Bereich auf das Stützprofil führen und
mindestens 15 cm in der
waagerechten Fläche aufschweißen
Zuschnittbreite: bis ... cm
-Anschlussabsicherung mit ALSAN-Flashing Quadro
und Vlieseinlage auf vorbereitetem Untergrund.
Die Eckausbildungen sind in den Einheitspreis
einzurechnen.
Größe der Durchdringung: ... cm/ ... cm

02.18) _____ Stk ...anschlüsse, ungedämmt, wie folgt
herstellen:
-Voranstrich in erforderlicher Höhe
aufbringen
-erste Abdichtungslage heranzuführen
-erste Anschlussbahn aus
PYE-KTG-KSP-4,0 nach Anwendungsnormen
DIN SPEC 20000-201 und
BA PYE-KTG-KSP-4,0
nach DIN SPEC 20000-202
gemäß Stoffnormen
DIN EN 13707 und DIN EN 13969 DU/E1
Technische Kennwerte:
Kaltbiegeverhalten -30°C
Wärmestandfestigkeit 100°C
Maximale Zugkraft
1000 N/50 mm längs, 1000 N/50 mm quer
Dehnung 3,5% längs, 3,5% quer
im aufgehenden Bereich

bis mindestens 15 cm über OK Belag und mindestens 10 cm in der waagerechten Fläche aufschweißen
 Zuschnittbreite: bis ... cm
 gewähltes Fabrikat: SOPRALENE Flam 40
 -Abdichtungsoberlage vollflächig aufgeschweißt heranzuführen, die Bestreuung in einer Breite von ca. 15 cm anflammen und in das Deckschichtbitumen eindrücken
 -zweite Anschlussbahn aus der Abdichtungsoberlage im aufgehenden Bereich bis mindestens 15 cm über OK Belag und mindestens 15 cm in der waagerechten Fläche aufschweißen
 Zuschnittbreite: bis 40 cm
 -Wandanpressprofil aus Aluminium, naturbelassen, mittels geeigneter Befestigungsmittel montieren
 -Abschlussfuge mit geeignetem, bitumenverträglichem Material dauerelastisch versiegeln.
 Die Eckausbildungen sind in den Einheitspreis einzurechnen.
 Größe der Durchdringung: ... cm/ ... cm

02.19) alt. m Flüssigkunststoffanschluss aus ALSAN 770 TX und der vollflächigen Einlage des ALSAN perforierten Spezialvlieses mit einer Mindestüberlappung von 5 cm zu ALSAN Abdichtungen und mindestens 10 cm zu anderen Abdichtungsuntergründen herstellen.
 Mischungsverhältnis der zweikomponentigen, schnellreagierenden, lösemittelfreien PMMA Abdichtung mit dem Katalysatorpulver je nach Temperatur Verarbeitung gemäß SOPREMA Herstellerrichtlinien.
 Wandanschlusshöhe bis: ... cm.
 Eigenschaften:
 Farbe nach Wahl des Auftraggebers: RAL 7012/7032/7035/9011
 Zweikomponentig auf Basis PMMA
 Schichtstärke mind. 2 mm nach ETAG 005
 Verbrauch: 2,5 kg/m² nach DIN 18195
 $\mu = 5130$
 Vlieseinlage=110 g/m² perforiertes Vlies
 Verarbeitungstemperatur 0-35°C
 Lösemittelfrei
 Nutzungsdauer: W3
 Nutzlasten auf komprimierbaren Untergründen: P4
 Dachneigung: S1-S4

_____ Nur EP

Oberflächentemperaturen: TL4-TH4
UV-, hydrolyse- und alkalibeständig
Wurzelfest nach FLL Prüfverfahren
DIN EN 13501-5 Klasse BROOF (t1)
entspricht DIN 4102-7/B2
Die Untergrundvorbehandlung und -grundierung
mit dem entsprechenden Primer sind in den Einheitspreis
einzukalkulieren.

- 02.20) _____ m SOPRAJOINT WF Bewegungsfugenausbildung _____
- wie folgt herstellen:
- erste Abdichtungsbahn verlegen und über der Fuge trennen
 - Elastomerbitumen-Bewegungsfugenband über der Fuge verlegen und auf beiden Seiten streifenweise ca. 12 cm auf die erste Abdichtungsbahn aufschweißen
 - Oberlage aus der Fläche vollflächig aufgeschweißt bis ca. 12 cm auf das Bewegungsfugenband führen
 - Bestreuung der Oberlagsbahn auf beiden Seiten in einer Breite von ca. 25 cm anflämmen und in das Deckschichtbitumen einzudrücken.
 - Systemunterlagsbahn mittig über der Bewegungsfuge verlegen und beidseitig in einer Breite von 15 cm verschweißen, sodass eine unverklebte Zone von 40 cm entsteht.
 - Oberlage, Zuschnitt ca. 90 cm, vollflächig aufschweißen.
- Die Wärmedämmung im Bereich der Fugenausbildung stoßen und oberhalb der Fuge XPS-Zuschnitte einbauen.
Dicke: ... mm
Zuschnittbreite: ... cm
gewähltes Fabrikat: SOPRAJOINT WF
- 02.21) _____ Stk Lichtkuppel mit Aufsatzkranz, lüftbar _____
- Lichtkuppel, zweischalig, lüftbar, mit glasfaserverstärktem Aufsatzkranz, Höhe 50 cm, fachgerecht auf die erste Abdichtungsbahn montieren.
Größe: ... cm / ... cm

02.22)	_____ Stk	Lichtkuppeldachausstieg mit Aufsatzkranz Lichtkuppeldachausstieg, zweischalig, lüftbar, mit glasfaserverstärktem Aufsatzkranz, Höhe 50 cm, fachgerecht auf die erste Abdichtungsbahn montieren. Größe: ... cm / ... cm	_____	Bedarf
02.23)	_____ Stk	Lichtkuppel Motoröffner Lichtkuppel Motoröffner, als Zulage fachgerecht montieren. Die Montage des Schalters und die Verkabelung erfolgen bauseits.	_____	Bedarf
02.24)	_____ Stk	Lichtkuppelanschluss, zweilagig -Aufsatzkranz mit Voranstrich versehen -erste Anschlussbahn aus PYE-KTG-KSP-3,5 nach Anwendungsnormen DIN SPEC 20000-201 und BA PYE-KTG-KSP-3,5 nach DIN SPEC 20000-202 gemäß Stoffnormen DIN EN 13707 und DIN EN 13969 DU/E1 Technische Kennwerte: Kaltbiegeverhalten -30°C Wärmestandfestigkeit 100°C Maximale Zugkraft 1000 N/50 mm längs, 1000 N/50 mm quer Dehnung 3,5% längs, 3,5% quer gewähltes Fabrikat: SOPRALENE Stick 35 Zuschnitt ... cm, am Aufsatzkranz hoch- führen und in der Fläche aufschweißen -Abdichtungsoberlage aus der Fläche, abgesetzt, vollflächig aufschweißen, die Bestreuung in einer Breite von 30 cm anflämmen und in das Deckschichtbitumen versenken -zweite Anschlussbahn aus der Abdichtungsoberlage, Zuschnitt bis ... cm, vollflächig bis Oberkante Aufsatzkranz hochschweißen und ca. 30 cm auf die Flächenabdichtung aufschweißen. -Anschlussbahnen gegen Abrutschen sichern Lichtkuppelgröße: ... cm / ... cm	_____	_____
02.25)	_____ Stk	Dachgullys, wärme gedämmt, zweiteilig, mit Kiesfang, ohne Rollring, Durchmesser: ... mm, einbauen und in die Dachabdichtung einbinden Fabrikat: ...	_____	_____

02.26) _____ Stk Attika-Abläufe, wärme gedämmt,
mit Kiesfang, Durchmesser: ... mm,
einbauen und in die Dachabdichtung
einbinden.
Fabrikat: ...

02.27) _____ Stk Sanitär Lüfter, wärme gedämmt, einteilig,
Durchmesser: ... mm,
einbauen und in die Dachabdichtung einbinden.
Fabrikat: ...

Zwischensumme € _____

Titel 3: Metallarbeiten

03.01) _____ m Aluminium-Attikaabdeckungen,
Fabrikat: ...
Material: Aluminium, ... (natur/techn.
eloxiert/Ral-beschichtet)
Dicke: ... mm
Gesamtabwicklung: ... mm
Kantungen: ... ST
mit nach innen weisendem Gefälle und
allen systembedingten Zubehörteilen
montieren.

03.02) _____ Stk Aluminium-Attikaabdeckungen Ecken
Aluminium-Attikaabdeckungen-
Eckformteile, 90°, industriell
gefertigt als Zulage

03.03) _____ Stk Alu-Attikaabdeckungen Sonderformteile
Aluminium-Attikaabdeckungen-
Sonderformteile, industriell gefertigt
als Zulage

Zwischensumme € _____

Titel 4: Stundenlohnarbeiten

04.01)	alt. Std	Lohnstunde Dachdeckermeister Lohnstunde eines Dachdeckermeister zum Nachweis für nicht im Leistungsver- zeichnis beschriebene Arbeiten auf ausdrückliche Anweisung der Bauleitung oder Bauherrschaft.	_____	Nur EP
04.02)	alt. Std	Lohnstunde Dachdecker-Facharbeiter Lohnstunde eines Dachdecker-Facharbeiter zum Nachweis für nicht im Leistungsver- zeichnis beschriebene Arbeiten auf ausdrückliche Anweisung der Bauleitung oder Bauherrschaft.	_____	Nur EP
04.03)	alt. Std	Lohnstunde Dachdeckerhelfer Lohnstunde eines Dachdeckerhelfer zum Nachweis für nicht im Leistungsver- zeichnis beschriebene Arbeiten auf ausdrückliche Anweisung der Bauleitung oder Bauherrschaft.	_____	Nur EP
04.04)	alt. Std	Lohnstunde Auszubildender Lohnstunde eines Auszubildenden zum Nachweis für nicht im Leistungsver- zeichnis beschriebene Arbeiten auf ausdrückliche Anweisung der Bauleitung oder Bauherrschaft.	_____	Nur EP

Zwischensumme € _____

Z u s a m m e n f a s s u n g

Titel 1: Baustelleneinrichtung	€	_____
Titel 2: Abdichtungsarbeiten	€	_____
Titel 3: Metallarbeiten	€	_____
Titel 4: Stundenlohnarbeiten	€	_____
	Summe €	_____
	19 % Mehrwertsteuer €	_____
	Gesamtsumme €	_____