System-Leistungsverzeichnis

BV: F3.20.1

Sehr geehrte Damen und Herren,

beigefügt erhalten sie unser System-Leistungsverzeichnis für den dargestellten Systemaufbau zur Durchsicht, Prüfung und weiteren Verwendung.

Das System-Leistungsverzeichnis wurde nach bestem Wissen und Gewissen erstellt.

Es stellt keine planerische Leistung dar und entbindet den Fachplaner / Architekten oder andere am Bau beteiligte Fachleute nicht von deren Prüfpflicht.
Die in dem System-Leistungsverzeichnis aufgeführten Produkte beziehen sich auf das Fabrikat SOPREMA GmbH.
Es sind die in diesem System-Leistungsverzeichnis aufgeführten Materialien der Firma SOPREMA GmbH anzubieten.

Für Änderungen, ergänzende LV-Texte und technische Fragen stehen wir gerne zur Verfügung

Maß-, Massen- und Mengenangaben sind eigenständig zu ermitteln oder zu ergänzen.

Mit freundlichen Grüßen

SOPREMA GmbH

SOPREMA GmbH
Mallaustr. 59 • D-68219 Mannheim • Telefon +49 621/73 60 30
Email info@soprema.de • Internet www.soprema.de • Geschäftsführer Pierre-Etienne Bindschedler, Winfried Traub
Sitz der Gesellschaft: Mannheim • HRB 8643 Ust-IdNr.: DE 127 065 203 • Steuernummer: 3818916600

Titel: Untergrundvorbehandlung

01.01) _____ m² Untergrundvorbehandlung Metalle _____ _____

Metalluntergründe mit ALSAN 076 Reiniger säubern / reinigen und nach dem ablüften des Reinigers aufrauen.
Haftvermindernde Stoffe wie Zunderhaut oder Rost entfernen.
Abgetragenes Material restlos entfernen und fachgerecht entsorgen.
Farbbeschichtungen
auf Verträglichkeit und Haftung prüfen.

01.02) _____ m² Untergrundvorbehandlung Holzwerkstoffe _____ _____

Holz /Holzwerkstoffe grundsätzlich anschleifen.
Beschichtungen wie Farben und Lacken auf ihre Verträglichkeit/Haftung prüfen und ggf. entfernen.

01.03) _____ m² Untergrundvorbehandlung Putz / Mauerwerk _____ _____

Putz- / Mauerwerkuntergründe mit geeigneten Mitteln (z.B.:Diamantscheibe) anschleifen um Farben und andere lose Anhaftungen zu entfernen.
Abgetragenes Material restlos entfernen und fachgerecht entsorgen.
Die Restfeuchte darf 5 Gew.% in den oberen 2 cm nicht überschreiten.

01.04) _____ m² Untergrundvorbehandlung Beton _____ _____

Betonuntergründe mit geeigneten Mitteln (z.B.: schleifen/strahlen/fräsen) bearbeiten, um lose Bestandteile und haftvermindernde Stoffe
(z.B. Betonschlämmen, Farben etc.) zu entfernen.
Abgetragenes Material restlos entfernen und fachgerecht entsorgen.
Die Haftzugsfestigkeit als auch die Druckfestigkeit mit geeigneten Geräten prüfen. (siehe technische Information).
Die Restfeuchte darf 5 Gew.% in den oberen 2 cm nicht überschreiten.

01.05) _____ m² Untergrundvorbehandlung Hart PVC _____ _____

PVC Untergründe mit ALSAN 076 Reiniger von haftvermindernden Stoffen säubern / reinigen und nach dem Ablüften des Reinigers aufrauen.
Abgetragenes Material restlos entfernen und fachgerecht entsorgen.

Einbindetiefe: ... cm

01.06) _____ m² Untergrundvorbehandlung Kunststoffbahnen _____ _____

Hochpolymere Bahnen nach Herstellerangaben vorbehandeln.
Die Herstellervorschriften sind bei der SOPREMA GmbH anzufordern und durch Einzelprüfungen auf dem Bauvorhaben zu bestätigen und zu dokumentieren.
Einbindetiefe: ... cm

01.07) _____ m² Untergrundvorbehandlung Bitumen _____ _____

Bitumenbahnen scharf abfegen, um losen Sand oder Schiefersplitt zu entfernen.
Haftvermindernde Stoffe wie Folierungen oder Kaschierungen entfernen.
Blasen und Falten abstoßen.
Anfallende Bitumen- / Schieferreste restlos entfernen und fachgerecht entsorgen.
Einbindetiefe: ... cm

01.08) _____ m² Untergrundvorbehandlung Dämmstoff _____ _____

Dämmstoffe sind mit einer oberseitig besandeten KSP-Bahn, die wärmeunterstützt zu verlegen ist, vorzubereiten.
Sonderlösungen sind mit der Anwendungstechnik zu vereinbaren.

01.09) _____ m² Untergrundvorbehandlung Beschichtungen _____ _____

Altbeschichtungen auf deren Eignung prüfen und nach Herstellerangaben vorbehandeln ggf. entfernen und fachgerecht entsorgen.
Die Herstellervorschriften sind bei der SOPREMA GmbH anzufordern und durch Einzelprüfungen auf dem Bauvorhaben zu bestätigen und zu dokumentieren.

Zwischensumme € _____

Titel: Grundierungsarbeiten

02.01) _____ m² Grundierungsarbeiten Metall _____ _____

Grundierung ALSAN 104 Metall-Primer 1K gleichmäßig mit einem Perlonroller / Pinsel oder durch sprühen auf dem Metall aufbringen.
Verarbeitung gemäß den aktuellen SOPREMA Herstellerrichtlinien.
Verarbeitungstemperatur: 5-35°C
Verbrauch: ca.80-100 g/m²

02.02) _____ m² Grundierungsarbeiten Holzwerkstoffe _____ _____

Grundierung ALSAN 170 gleichmäßig mit einem Perlonroller auf dem Holzwerkstoff aufbringen. Mischungsverhätniss der zweikomponentigen, schnellreagierenden, lösemittelfreien PMMA Grundierung mit dem Katalysatorpulver je nach Temperatur
Verarbeitung gemäß den aktuellen SOPREMA Herstellerrichtlinien.
Verarbeitungstemperatur: 0-35°C
Verbrauch: ca.400-600 g/m²

02.03) _____ m² Grundierungsarbeiten Putz / Mauerwerk _____ _____

Grundierung ALSAN 170 gleichmäßig mit einem Perlonroller auf Putz / Mauerwerk aufbringen. Mischungsverhältnis der zweikomponentigen, schnellreagierenden, lösemittelfreien PMMA Grundierung mit dem Katalysatorpulver je nach Temperatur
Verarbeitung gemäß den aktuellen SOPREMA Herstellerrichtlinien.
Verarbeitungstemperatur: 0-35°C

Verbrauch: ca.400-600 g/m²

02.04) _____ m² Grundierungsarbeiten Beton _____ _____

Grundierung ALSAN 170 gleichmäßig mit einem Perlonroller auf Betonuntergründe aufbringen. Mischungsverhältnis der zweikomponentigen, schnellreagierenden, lösemittelfreien PMMA Grundierung mit dem Katalysatorpulver je nach Temperatur Verarbeitung gemäß den aktuellen SOPREMA Herstellerrichtlinien.
Verarbeitungstemperatur: 0-35°C
Verbrauch: ca.400-600 g/m²

02.05) _____ m² Grundierung hochpolymene Bahnwaren _____ _____

Eventuell erforderliches Grundieren nach Herstellerangaben gemäß erzieltem Einzelhaftzugswert.
Verarbeitung gemäß Herstellerrichtlinien
Der Haftzugsversuch ist auf dem Bauvorhaben zu bestätigen und zu dokumentieren.

02.06) _____ m² Grundierungsarbeiten FPO-Bahnen _____ _____

Grundierung ALSAN 103 FPO-Primer 1K gleichmäßig mit einem Tuch / Pinsel auf der FPO Bahn aufbringen.
Verarbeitung gemäß den aktuellen Soprema Herstellerrichtlinien.
Verarbeitungstemperatur: 5-35°C
Verbrauch: ca.100-150 g/m²

02.07) _____ m² Grundierungsarbeiten Asphalt _____ _____

Grundierung ALSAN 172 gleichmäßig mit einem Perlonroller auf dem Asphalt aufbringen. Mischungsverhältnis der zweikomponentigen, schnellreagierenden, lösemittelfreien PMMA Grundierung mit dem Katalysatorpulver je nach Temperatur Verarbeitung gemäß den gültigen SOPREMA Herstellerrichtlinien.
Verarbeitungstemperatur: 0-35°C
Verbrauch: ca.400-600 g/m²

02.08) _____ m² Grundierungsarbeiten Dämmstoffe _____ _____

Grundierung ALSAN EPR gleichmäßig mit einem Perlonroller auf lösemittel sensibelen Untergründen als Trennschicht aufbringen und im nassen Zustand mit ALSAN Quarzsand Typ 2 Korn an Korn absanden.
Nach der Durchhärtung ist überschüssiger Quarzsand zu entfernen und fachgerecht zu entorgen

Verarbeitung gemäß den aktuellen SOPREMA Herstellerrichtlinien.
Verarbeitungstemperatur: 5-30°C
Verbrauch ALSAN EP-R: ca.400-600 g/m²
Verbaruch ALSAN Quarz: ca.1500g/m²

Zwischensumme € _____

Titel: Abdichtungsarbeiten

03.01) _____ Stk Lichtkuppelanschluss ALSAN 770TX _____ _____

Abdichtung der Lichtkuppel mit ALSAN 770 TX und der vollflächigen Einlage von perforiertem ALSAN Spezialvlies mit einer Mindest-überlappung von 5 cm zu ALSAN Abdichtungen und mindestens 10 cm zu anderen Abdichtungsuntergründen herstellen.
Mischungsverhältnis der zwei-komponentigen, schnellreagierenden, lösemittelfreien PMMA Abdichtung mit dem Katalysatorpulver je nach Temperatur.
Verarbeitung gemäß den aktuellen SOPREMA Herstellerrichtlinien.
Lichtkuppelgröße:....cm /.....cm
Eigenschaften:
Farbe nach Wahl des Auftraggebers: RAL 7012/7035/7016/7032
Zweikomponentig auf Basis PMMA
Schichtstärke mind. 2,1 mm
Verbrauch: ca.2,5 kg/m²
μ = 5130
Vlieseinlage: 110g/m² perforiertes Vlies
Verarbeitungstemperatur: 0-35°C
Lösemittelfrei
UV-, hydrolyse- und alkalibeständig
DIN EN 13501-5, BROOF (t1)
entspricht DIN 4102-7/B2

Geprüft nach ETAG 005 -
bestanden in den höchsten Klassen

03.02) _____ m Attikaanschluss ALSAN 770TX _____ _____

Abdichtung der Attikaaufkanntung aus
ALSAN 770 TX und der vollflächigen
Einlage von perforiertem ALSAN Spezial-
vlies mit einer Mindestüberlappung von
5 cm zuALSAN Abdichtungen und mindestens
10 cm zu anderen Abdichtungsuntergründen
herstellen.
Mischungsverhältnis der zwei-
komponentigen, schnellreagierenden,
lösemittelfreien PMMA Abdichtung mit dem
Katalysatorpulver je nach Temperatur.
Verarbeitung gemäß den naktuellen
SOPREMA Herstellerrichtlinien.
Eigenschaften:
Farbe nach Wahl des Auftraggebers:
RAL 7012/7035/7016/7032
Zweikomponentig auf Basis PMMA
Schichtstärke mind. 2,1 mm
Verbrauch: ca.2,5 kg/m²
μ = 5130
Vlieseinlage: 110g/m² perforiertes Vlies
Verarbeitungstemperatur: 0-35°C
Lösemittelfrei
UV-, hydrolyse- und alkalibeständig
DIN EN 13501-5, BROOF (t1)
entspricht DIN 4102-7/B2
Geprüft nach ETAG 005 -
bestanden in den höchsten Klassen
Abwicklung: .... cm

03.03) _____ m Traufblechanschluss ALSAN 770TX _____ _____

Abdichtung des Traubleches mit ALSAN
770 TX und der vollflächigen Einlage von
perforiertem ALSAN Spezialvlies mit
einer Mindestüberlappung von 5 cm zu
ALSAN Abdichtungen und mindestens 10 cm
zu anderen Abdichtungsuntergründen
herstellen.
Mischungsverhältnis der zwei-
komponentigen, schnellreagierenden,
lösemittelfreien PMMA Abdichtung mit dem
Katalysatorpulver je nach Temperatur.
Verarbeitung gemäß den aktuellen
SOPREMA Herstellerrichtlinien.
Eigenschaften:
Farbe nach Wahl des Auftraggebers:

RAL 7012/7035/7016/7032
Zweikomponentig auf Basis PMMA
Schichtstärke mind. 2,1 mm
Verbrauch: ca.2,5 kg/m²
μ = 5130
Vlieseinlage: 110g/m² perforiertes Vlies
Verarbeitungstemperatur: 0-35°C
Lösemittelfrei
UV-, hydrolyse- und alkalibeständig
DIN EN 13501-5, BROOF (t1)
entspricht DIN 4102-7/B2
Geprüft nach ETAG 005 -
bestanden in den höchsten Klassen
Anschlussbreite: ....cm

03.04) _____ m Wandanschluss ALSAN 770 TX _____ _____

Wandanschluss aus ALSAN 770 TX und der vollflächigen Einlage mit perforierten ALSAN Spezialvlies mit einer Mindestüberlappung von 5 cm zu ALSAN Abdichtungen und mindestens 10 cm zu anderen Abdichtungsuntergründen herstellen.
Mischungsverhältnis der zweikomponentigen, schnellreagierenden, lösemittelfreien PMMA Abdichtung mit dem Katalysatorpulver je nach Temperatur.
Verarbeitung gemäß den aktuellen SOPREMA Herstellerrichtlinien.
Eigenschaften:
Farbe nach Wahl des Auftraggebers:
RAL 7012/7016/7032/7035
Zweikomponentig auf Basis PMMA
Schichtstärke mind. 2,1 mm
Verbrauch: ca.2,5 kg/m²
μ = 5130
Vlieseinlage: 110g/m² perforiertes Vlies
Verarbeitungstemperatur: 0-35°C
Lösemittelfrei
UV-, hydrolyse- und alkalibeständig
DIN EN 13501-5, BROOF (t1)
entspricht DIN 4102-7/B2
Geprüft nach ETAG 005 -
bestanden in den höchsten Klassen
Wandanschlusshöhe: .... cm

03.05) _____ Stk Türanschluss ALSAN 770 TX _____ _____

Türanschluss mit ALSAN 770TX und der vollflächigen Einlage von perforiertem ALSAN Spezialvlies mit einer Mindestüberlappung von 5 cm zu ALSAN Abdichtungen als auch zu Fenster- / Tür-Profilen und mind. 10 cm zu anderen Abdichtungsuntergründen herstellen.
Mischungsverhältnis der zwei-komponentigen, schnellreagierenden, lösemittelfreien PMMA Abdichtung mit dem Katalysatorpulver je nach Temperatur
Verarbeitung gemäß den aktuellen SOPREMA Herstellerrichtlinien.
Eigenschaften:
Farbe nach Wahl des Auftraggebers: RAL 7012/7035/7016/7032
Zweikomponentig auf Basis PMMA
Schichtstärke mind. 2,1 mm
Verbrauch: ca.2,5 kg/m²
μ = 5130
Vlieseinlage: 110g/m² perforiertes Vlies
Verarbeitungstemperatur: 0-35°C
Lösemittelfrei
UV-, hydrolyse- und alkalibeständig
DIN EN 13501-5, BROOF (t1)
entspricht DIN 4102-7/B2
Geprüft nach ETAG 005 -
bestanden in den höchsten Klassen
Anschlusslänge: ... cm
Anschlusshöhe: ... cm
Die Eckausbildungen sind in den Einheitspreis einzukalkulieren.

03.06) _____ m Bewegungsfuge ALSAN 770 _____ _____

Bewegungsfugenabdichtung aus ALSAN 770 und der vollflächigen Einlage von perforiertem ALSAN Spezialvlies herstellen.
Ausführung gemäß Soprema Einbauempfehlung.
Mischungsverhältnis der zwei-komponentigen, schnellreagierenden, lösemittelfreien PMMA Abdichtung mit dem Katalysatorpulver je nach Temperatur.
Verarbeitung gemäß den aktuellen SOPREMA Herstellerrichtlinien.
Eigenschaften:
Farbe: RAL 7035/7032
Zweikomponentig auf Basis PMMA
Schichtstärke mind. 2,1 mm

Verbrauch: ca.2,5kg/m²
μ = 5130
Vlieseinlage: 110g/m² perforiertes Vlies
Verarbeitungstemperatur: 0-35°C
Lösemittelfrei
UV-, hydrolyse- und alkalibeständig
DIN EN 13501-5, BROOF (t1)
entspricht DIN 4102-7/B2
Geprüft nach ETAG 005
AbP - Bauregelliste A Teil 2. Lfd.Nr.1.4
bestanden in den höchsten Klassen
Bewegungsfugenbreite: ... cm

Zwischensumme € _____

Z u s a m m e n f a s s u n g

Titel: Untergrundvorbehandlung	**€**	_____
Titel: Grundierungsarbeiten	**€**	_____
Titel: Abdichtungsarbeiten	**€**	_____
Summe €		_____
19 % Mehrwertsteuer €		_____
Gesamtsumme €		_____