

System-Leistungsverzeichnis

BV: F3.25.1

Sehr geehrte Damen und Herren,

beigefügt erhalten sie unser System-Leistungsverzeichnis für den dargestellten Systemaufbau zur Durchsicht, Prüfung und weiteren Verwendung.

Das System-Leistungsverzeichnis wurde nach bestem Wissen und Gewissen erstellt.

Es stellt keine planerische Leistung dar und entbindet den Fachplaner / Architekten oder andere am Bau beteiligte Fachleute nicht von deren Prüfpflicht.

Die in dem System-Leistungsverzeichnis aufgeführten Produkte beziehen sich auf das Fabrikat SOPREMA GmbH.

Es sind die in diesem System-Leistungsverzeichnis aufgeführten Materialien der Firma SOPREMA GmbH anzubieten.

Für Änderungen, ergänzende LV-Texte und technische Fragen stehen wir gerne zur Verfügung

Maß-, Massen- und Mengenangaben sind eigenständig zu ermitteln oder zu ergänzen.

Mit freundlichen Grüßen

SOPREMA GmbH

Titel: Untergrundvorbehandlung

01.01)	_____ m ²	Untergrundvorbehandlung Metalle	_____	_____
		<p>Metalluntergründe mit ALSAN 076 Reiniger säubern / reinigen und nach dem ablüften des Reinigers aufräumen. Haftvermindernde Stoffe wie Zunderhaut oder Rost entfernen. Abgetragenes Material restlos entfernen und fachgerecht entsorgen. Farbbeschichtungen auf Verträglichkeit und Haftung prüfen.</p>		
01.02)	_____ m ²	Untergrundvorbehandlung Holzwerkstoffe	_____	_____
		<p>Holz /Holzwerkstoffe grundsätzlich anschleifen. Beschichtungen wie Farben und Lacken auf ihre Verträglichkeit/Haftung prüfen und ggf. entfernen.</p>		
01.03)	_____ m ²	Untergrundvorbehandlung Putz / Mauerwerk	_____	_____
		<p>Putz- / Mauerwerkuntergründe mit geeigneten Mitteln (z.B.:Diamantscheibe) anschleifen um Farben und andere lose Anhaftungen zu entfernen. Abgetragenes Material restlos entfernen und fachgerecht entsorgen. Die Restfeuchte darf 5 Gew.% in den oberen 2 cm nicht überschreiten.</p>		
01.04)	_____ m ²	Untergrundvorbehandlung Beton	_____	_____
		<p>Betonuntergründe mit geeigneten Mitteln (z.B.: schleifen/strahlen/fräsen) bearbeiten, um lose Bestandteile und haftvermindernde Stoffe (z.B. Betonschlämmen, Farben etc.) zu entfernen. Abgetragenes Material restlos entfernen und fachgerecht entsorgen. Die Haftzugfestigkeit als auch die Druckfestigkeit mit geeigneten Geräten prüfen. (siehe technische Information). Die Restfeuchte darf 5 Gew.% in den oberen 2 cm nicht überschreiten.</p>		

- 01.05) _____ m² Untergrundvorbehandlung Hart PVC _____
- PVC Untergründe mit ALSAN 076 Reiniger von haftvermindernden Stoffen säubern / reinigen und nach dem Ablüften des Reinigers aufräumen.
Abgetragenes Material restlos entfernen und fachgerecht entsorgen.
- Einbindetiefe: ... cm
- 01.06) _____ m² Untergrundvorbehandlung Kunststoffbahnen _____
- Hochpolymere Bahnen nach Herstellerangaben vorbehandeln.
Die Herstellervorschriften sind bei der SOPREMA GmbH anzufordern und durch Einzelprüfungen auf dem Bauvorhaben zu bestätigen und zu dokumentieren.
Einbindetiefe: ... cm
- 01.07) _____ m² Untergrundvorbehandlung Bitumen _____
- Bitumenbahnen scharf abfegen, um losen Sand oder Schiefersplitt zu entfernen.
Haftvermindernde Stoffe wie Folierungen oder Kaschierungen entfernen.
Blasen und Falten abstoßen.
Anfallende Bitumen- / Schieferreste restlos entfernen und fachgerecht entsorgen.
Einbindetiefe: ... cm
- 01.08) _____ m² Untergrundvorbehandlung Dämmstoff _____
- Dämmstoffe sind mit einer oberseitig besandeten KSP-Bahn, die wärmeunterstützt zu verlegen ist, vorzubereiten.
Sonderlösungen sind mit der Anwendungstechnik zu vereinbaren.

F3.25.1

01.09) _____ m² Untergrundvorbehandlung Beschichtungen _____

Altbeschichtungen auf deren Eignung prüfen und nach Herstellerangaben vorbehandeln ggf. entfernen und fachgerecht entsorgen.

Die Herstellervorschriften sind bei der SOPREMA GmbH anzufordern und durch Einzelprüfungen auf dem Bauvorhaben zu bestätigen und zu dokumentieren.

Zwischensumme € _____

Titel: Grundierungsarbeiten

02.01) _____ m² Grundierungsarbeiten Metall _____

Grundierung ALSAN 104 Metall-Primer 1K gleichmäßig mit einem Perlonroller / Pinsel oder durch sprühen auf dem Metall aufbringen.

Verarbeitung gemäß den aktuellen SOPREMA Herstellerrichtlinien.

Verarbeitungstemperatur: 5-35°C

Verbrauch: ca.80-100 g/m²

02.02) _____ m² Grundierungsarbeiten Holzwerkstoffe _____

Grundierung ALSAN 170 gleichmäßig mit einem Perlonroller auf dem Holzwerkstoff aufbringen. Mischungsverhältniss der zweikomponentigen, schnellreagierenden, lösemittelfreien PMMA Grundierung mit dem Katalysatorpulver je nach Temperatur

Verarbeitung gemäß den aktuellen SOPREMA Herstellerrichtlinien.

Verarbeitungstemperatur: 0-35°C

Verbrauch: ca.400-600 g/m²

02.03) _____ m² Grundierungsarbeiten Putz / Mauerwerk _____

Grundierung ALSAN 170 gleichmäßig mit einem Perlonroller auf Putz / Mauerwerk aufbringen. Mischungsverhältnis der zweikomponentigen, schnellreagierenden, lösemittelfreien PMMA Grundierung mit dem Katalysatorpulver je nach Temperatur

Verarbeitung gemäß den aktuellen SOPREMA Herstellerrichtlinien.

Verarbeitungstemperatur: 0-35°C

Verbrauch: ca.400-600 g/m²

- | | | | | |
|--------|----------------------|---|-------|-------|
| 02.04) | _____ m ² | <p>Grundierungsarbeiten Beton</p> <p>Grundierung ALSAN 170 gleichmäßig mit einem Perlonroller auf Betonuntergründe aufbringen. Mischungsverhältnis der zweikomponentigen, schnellreagierenden, lösemittelfreien PMMA Grundierung mit dem Katalysatorpulver je nach Temperatur Verarbeitung gemäß den aktuellen SOPREMA Herstellerrichtlinien.
Verarbeitungstemperatur: 0-35°C
Verbrauch: ca.400-600 g/m²</p> | _____ | _____ |
| 02.05) | _____ m ² | <p>Grundierung hochpolymene Bahnwaren</p> <p>Eventuell erforderliches Grundieren nach Herstellerangaben gemäß erzieltm Einzelhaftzugswert.
Verarbeitung gemäß Herstellerrichtlinien
Der Haftzugsversuch ist auf dem Bauvorhaben zu bestätigen und zu dokumentieren.</p> | _____ | _____ |
| 02.06) | _____ m ² | <p>Grundierungsarbeiten FPO-Bahnen</p> <p>Grundierung ALSAN 103 FPO-Primer 1K gleichmäßig mit einem Tuch / Pinsel auf der FPO Bahn aufbringen.
Verarbeitung gemäß den aktuellen Soprema Herstellerrichtlinien.
Verarbeitungstemperatur: 5-35°C
Verbrauch: ca.100-150 g/m²</p> | _____ | _____ |
| 02.07) | _____ m ² | <p>Grundierungsarbeiten Asphalt</p> <p>Grundierung ALSAN 172 gleichmäßig mit einem Perlonroller auf dem Asphalt aufbringen. Mischungsverhältnis der zweikomponentigen, schnellreagierenden, lösemittelfreien PMMA Grundierung mit dem Katalysatorpulver je nach Temperatur Verarbeitung gemäß den gültigen SOPREMA Herstellerrichtlinien.
Verarbeitungstemperatur: 0-35°C
Verbrauch: ca.400-600 g/m²</p> | _____ | _____ |

F3.25.1

02.08) _____ m² Grundierungsarbeiten Dämmstoffe _____

Grundierung ALSAN EPR gleichmäßig mit einem Perlonroller auf lösemittel sensibelen Untergründen als Trennschicht aufbringen und im nassen Zustand mit ALSAN Quarzsand Typ 2 Korn an Korn absanden.
Nach der Durchhärtung ist überschüssiger Quarzsand zu entfernen und fachgerecht zu entsorgen

Verarbeitung gemäß den aktuellen SOPREMA Herstellerrichtlinien.
Verarbeitungstemperatur: 5-30°C
Verbrauch ALSAN EP-R: ca.400-600 g/m²
Verbrauch ALSAN Quarz: ca.1500g/m²

Zwischensumme € _____

Titel: Abdichtungsarbeiten

03.01) _____ Stk Gullyanschluss ALSAN 770TX _____

Abdichtung der Abläufe mit ALSAN 770 TX und der vollflächigen Einlage von perforiertem ALSAN Spezialvlies mit einer Mindestüberlappung von 5 cm zu ALSAN Abdichtungen und mindestens 10 cm zu anderen Abdichtungsuntergründen herstellen.

Mischungsverhältnis der zweikomponentigen, schnellreagierenden, lösemittelfreien PMMA Abdichtung mit dem Katalysatorpulver je nach Temperatur
Verarbeitung gemäß den aktuellen SOPREMA Herstellerrichtlinien.

Eigenschaften:

Farbe nach Wahl des Auftraggebers:

RAL 7012/7035/7016/7032

Zweikomponentig auf Basis PMMA

Schichtstärke mind. 2,1 mm

Verbrauch: ca.2,5 kg/m²

$\mu = 5130$

Vlieseinlage: 110g/m² perforiertes Vlies

Verarbeitungstemperatur: 0-35°C

Lösemittelfrei

UV-, hydrolyse- und alkalibeständig

DIN EN 13501-5, BROOF (t1)

entspricht DIN 4102-7/B2

Geprüft nach ETAG 005 -

bestanden in den höchsten Klassen

Gullydurchmesser: ... mm

03.02) _____ Stk Lüfteranschluss ALSAN 770TX _____

Abdichtung der Lüfter mit ALSAN 770 TX und der vollflächigen Einlage von perforiertem ALSAN Spezialvlies mit einer Mindestüberlappung von 5 cm zu ALSAN Abdichtungen und mindestens 10 cm zu anderen Abdichtungsuntergründen herstellen.

Mischungsverhältnis der zwei-komponentigen, schnellreagierenden, lösemittelfreien PMMA Abdichtung mit dem Katalysatorpulver je nach Temperatur.

Verarbeitung gemäß den aktuellen SOPREMA Herstellerrichtlinien.

Eigenschaften:

Farbe nach Wahl des Auftraggebers:

RAL 7012/7035/7016/7032

Zweikomponentig auf Basis PMMA

Schichtstärke mind. 2,1 mm

Verbrauch: ca.2,5 kg/m²

$\mu = 5130$

Vlieseinlage: 110g/m² perforiertes Vlies

Verarbeitungstemperatur: 0-35°C

Lösemittelfrei

UV-, hydrolyse- und alkalibeständig

DIN EN 13501-5, BROOF (t1)

entspricht DIN 4102-7/B2

Geprüft nach ETAG 005 -

bestanden in den höchsten Klassen

Lüfterdurchmesser: ... cm

03.03) _____ Stk Sekurantanschluss ALSAN 770TX _____

Abdichtung der Sekuranten mit ALSAN 770 TX und der vollflächigen Einlage von perforiertem ALSAN Spezialvlies mit einer Mindestüberlappung von 5 cm zu ALSAN Abdichtungen und mindestens 10 cm zu anderen Abdichtungsuntergründen herstellen.

Mischungsverhältnis der zwei-komponentigen, schnellreagierenden, lösemittelfreien PMMA Abdichtung mit dem Katalysatorpulver je nach Temperatur.

Verarbeitung gemäß den aktuellen

SOPREMA Herstellerrichtlinien.

Eigenschaften:

Farbe nach Wahl des Auftraggebers:

RAL 7012/7035/7016/7032

Zweikomponentig auf Basis PMMA
Schichtstärke mind. 2,1 mm
Verbrauch: ca.2,5 kg/m²
 $\mu = 5130$
Vlieseinlage: 110g/m² perforiertes Vlies
Verarbeitungstemperatur: 0-35°C
Lösemittelfrei
UV-, hydrolyse- und alkalibeständig
DIN EN 13501-5, BROOF (t1)
entspricht DIN 4102-7/B2
Geprüft nach ETAG 005 -
bestanden in den höchsten Klassen
Lüfterdurchmesser: ... cm

03.04) _____ Stk Durchdringungsanschluss ALSAN 770TX _____

Abdichtung an Durchdringungen mit
ALSAN 770 TX und der vollflächigen
Einlage von perforiertem ALSAN
Spezialvlies mit einer Mindestüber-
lappung von 5 cm zu ALSAN Abdichtungen
und mindestens 10 cm zu anderen
Abdichtungsuntergründen herstellen.
Mischungsverhältnis der zwei-
komponentigen, schnellreagierenden,
lösemittelfreien PMMA Abdichtung mit dem
Katalysatorpulver je nach Temperatur.
Verarbeitung gemäß den aktuellen
SOPREMA Herstellerrichtlinien.
Eigenschaften:
Farbe nach Wahl des Auftraggebers:
RAL 7012/7035/7016/7032
Zweikomponentig auf Basis PMMA
Schichtstärke mind. 2,1 mm
Verbrauch: ca.2,5 kg/m²
 $\mu = 5130$
Vlieseinlage: 110g/m² perforiertes Vlies
Verarbeitungstemperatur: 0-35°C
Lösemittelfrei
UV-, hydrolyse- und alkalibeständig
DIN EN 13501-5, BROOF (t1)
entspricht DIN 4102-7/B2
Geprüft nach ETAG 005 -
bestanden in den höchsten Klassen
Durchmesser der Durchdringung: ... cm

03.05) _____ Stk Stahlträgeranschluss ALSAN 770TX _____

Abdichtung der Stahlträger mit ALSAN 770 TX und der vollflächigen Einlage von perforiertem ALSAN Spezialvlies mit einer Mindestüberlappung von 5 cm zu ALSAN Abdichtungen und mindestens 10 cm zu anderen Abdichtungsuntergründen herstellen. Mischungsverhältnis der zweikomponentigen, schnellreagierenden, lösemittelfreien PMMA Abdichtung mit dem Katalysatorpulver je nach Temperatur. Verarbeitung gemäß den aktuellen SOPREMA Herstellerrichtlinien.

Eigenschaften:
 Farbe nach Wahl des Auftraggebers:
 RAL 7012/7035/7016/7032
 Zweikomponentig auf Basis PMMA
 Schichtstärke mind. 2,1 mm
 Verbrauch: ca.2,5 kg/m²
 $\mu = 5130$
 Vlieseinlage: 110g/m² perforiertes Vlies
 Verarbeitungstemperatur: 0-35°C
 Lösemittelfrei
 UV-, hydrolyse- und alkalibeständig
 DIN EN 13501-5, BROOF (t1)
 entspricht DIN 4102-7/B2
 Geprüft nach ETAG 005 -
 bestanden in den höchsten Klassen
 Stahlträgerabmessung:
 ... cm/ ... cm/ ... cm

03.06) _____ Stk Lichtkuppelanschluss ALSAN 770TX _____

Abdichtung der Lichtkuppel mit ALSAN 770 TX und der vollflächigen Einlage von perforiertem ALSAN Spezialvlies mit einer Mindestüberlappung von 5 cm zu ALSAN Abdichtungen und mindestens 10 cm zu anderen Abdichtungsuntergründen herstellen. Mischungsverhältnis der zweikomponentigen, schnellreagierenden, lösemittelfreien PMMA Abdichtung mit dem Katalysatorpulver je nach Temperatur. Verarbeitung gemäß den aktuellen SOPREMA Herstellerrichtlinien.

Lichtkuppelgröße:.....cm /.....cm

Eigenschaften:
 Farbe nach Wahl des Auftraggebers:
 RAL 7012/7035/7016/7032

Zweikomponentig auf Basis PMMA
Schichtstärke mind. 2,1 mm
Verbrauch: ca.2,5 kg/m²
 $\mu = 5130$
Vlieseinlage: 110g/m² perforiertes Vlies
Verarbeitungstemperatur: 0-35°C
Lösemittelfrei
UV-, hydrolyse- und alkalibeständig
DIN EN 13501-5, BROOF (t1)
entspricht DIN 4102-7/B2
Geprüft nach ETAG 005 -
bestanden in den höchsten Klassen

03.07) _____ m Bewegungsfuge ALSAN 770

Bewegungsfugenabdichtung aus ALSAN 770
und der vollflächigen Einlage von
perforiertem ALSAN Spezialvlies
herstellen.
Ausführung gemäß Soprema
Einbauempfehlung.
Mischungsverhältnis der zwei-
komponentigen, schnellreagierenden,
lösemittelfreien PMMA Abdichtung mit dem
Katalysatorpulver je nach Temperatur.
Verarbeitung gemäß den aktuellen
SOPREMA Herstellerrichtlinien.
Eigenschaften:
Farbe: RAL 7035/7032
Zweikomponentig auf Basis PMMA
Schichtstärke mind. 2,1 mm
Verbrauch: ca.2,5kg/m²
 $\mu = 5130$
Vlieseinlage: 110g/m² perforiertes Vlies
Verarbeitungstemperatur: 0-35°C
Lösemittelfrei
UV-, hydrolyse- und alkalibeständig
DIN EN 13501-5, BROOF (t1)
entspricht DIN 4102-7/B2
Geprüft nach ETAG 005
AbP - Bauregelliste A Teil 2. Lfd.Nr.1.4
bestanden in den höchsten Klassen
Bewegungsfugenbreite: ... cm

Zwischensumme € _____

Zusammenfassung

Titel: Untergrundvorbehandlung	€	
Titel: Grundierungsarbeiten	€	
Titel: Abdichtungsarbeiten	€	
	Summe €	
	19 % Mehrwertsteuer €	
	Gesamtsumme €	