



Einkomponentiger Flüssigkunststoff mit Höchstwerten in allen Leistungsstufen nach EAD



08/2025

ALSAN Flashing quadro

Detailabdichtung für Profis

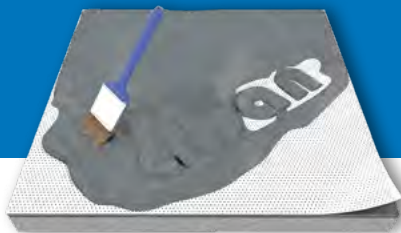


Wurzelfest
geprüft im System
mit SOPREMA
Bitumen- und
Kunststoffbahnen



ALSAN Flashing quadro Verlegetipps

An-/Abschlüsse und Details



Basisinformationen zu ALSAN Flashing quadro



ALSAN Flashing quadro ist ein einkomponentiges Polyurethanharz zur Ausführung von Details und Anschlüssen zwischen Bodenflächen und aufgehenden Bauteilen gemäß EAD 030350-00-0402 mit der höchsten Beanspruchungsklasse.

Reaktionszeit bei 23 °C			Verarbeitungs- temperatur, in °C
regenfest	begehbar / überarbeitbar	ausgehärtet	
4 Std.	6 Std.	3 Tage	+5 bis +35

Auf einen
Blick

In wenigen Schritten zur sicheren Abdichtung: Arbeitsschritte ALSAN Flashing quadro

1. Untergrundvorbehandlung
2. Je nach Untergrund gemäß Untergrundtabelle grundieren
3. Erste Lage ALSAN Flashing quadro ca. 2,0 kg/m² vorlegen
4. Einbetten von ALSAN Fleece 165P
5. Zweite Lage ALSAN Flashing quadro ca. 1,0 kg/m² nass in nass nachlegen

Untergrundvorbereitung



1. Anschleifen
Benötigte Anschlusshöhe markieren. Beton mit PKD anschleifen, um haftvermindernde Stoffe wie z. B. Schlämme zu entfernen.



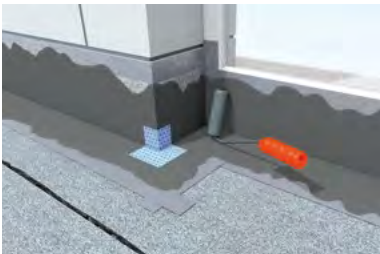
2. Verunreinigungen entfernen
Verunreinigungen sowie lose Schieferschuppen der Bitumenbahn mittels Drahtbürste entfernen.



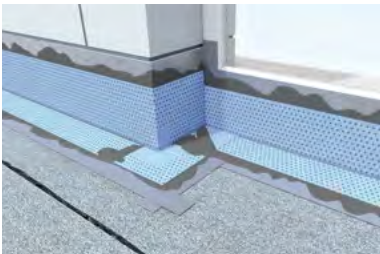
3. Abkleben und Reinigen
Den abzudichtenden Bereich mit einem PE-beschichteten Abdeckband abkleben. Abdeckband auch zur Entkopplung von Fugen oder Materialübergängen verwenden. Vor Beginn der Abdichtungsarbeiten, Kunststoff- und Metallprofile mit ALSAN Systemreiniger reinigen (Abluftzeit beachten), entfetten und anschleifen.

Weitere Hinweise zur Untergrundvorbereitung finden Sie in der Untergrundtabelle auf der Rückseite.

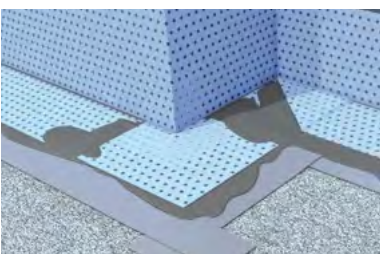
Abdichtungsarbeiten



4. Vorlegen
Einbettschicht auftragen. Vor allem bei Materialübergängen, im Eckbereich oder bei vertikalen Flächen ausreichend Material vorlegen (ca. 2,0 kg/m²). Zu viel Material wird beim Einbetten automatisch nach außen oder nach oben gedrückt.

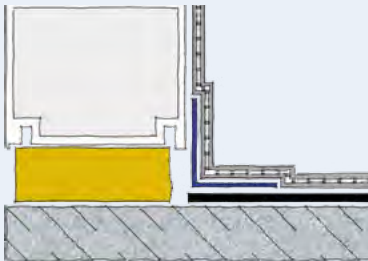


5. Vlies einarbeiten
Das Vlies in die frische Einbettschicht einlegen. Sofort mit der Rolle blasenfrei einarbeiten. Wenn beim Zurückklappen des Vlieses noch helle Stellen vorhanden sind, wurde zu wenig Material vorgelegt.



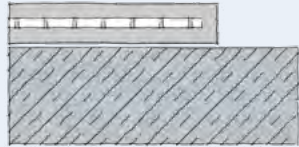
Bei Vliesüberlappungen muss zwingend auch zwischen den Vliesen Material vorgelegt werden.

Abkleben / Entkoppeln



Um zu verhindern, dass ALSAN Flashing quadro z. B. in Türanschlüsse oder Dämmstofflagen eindringt, sind die Übergangsbereiche mit einem Steinband zu entkoppeln.

Dran
denken!



Der abzudichtende Bereich ist immer mit einem Klebeband einzugrenzen. Dies führt zu einem sauberen Arbeitsergebnis und ermöglicht die Kontrolle einer gleichmäßigen Schichtstärke. Hierbei sollte jeweils am Ende der Abdichtung ein vliesfreier Bereich von 5–10 mm eingehalten werden. (Zu weites Arbeiten über die Vliesarmierung hinaus oder eine zu hohe Schichtstärke kann dazu führen, dass sich der nicht armierte Bereich ablöst.)



GUT ZU WISSEN



Praktisch: Neben der Angabe der RAL-Farbe gelangen Sie durch einscannen der QR-Codes zur Produktinformation und zum Verlegefilm.

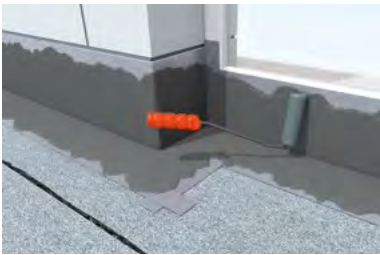


Zur Produktinformation



Zum Verarbeitungsvideo

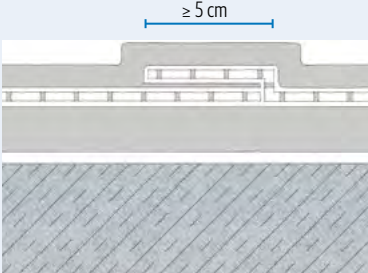
Die Viskosität lässt sich durch Aufrühren anpassen. Dadurch kann ALSAN Flashing quadro auch bei niedrigen Temperaturen bis min. 5 °C mit der idealen Viskosität verarbeitet werden.



6. Vlies überarbeiten
Danach muss das Vlies ohne Wartezeit direkt mit einer weiteren Schicht überdeckt werden. Verbrauch: ca. 1,0 kg/m². Auch im Randbereich entlang der Abklebung genügend Material aufbringen. Klebeband im noch nassen Zustand entfernen.



7. Fertiger Anschluss
Wird eine andere Oberfläche benötigt (Granulat, Schieferschuppen etc.), ist eine zusätzliche Einstreuschicht von ca. 1,0 kg/m² aufzubringen. Den Oberflächenschutz in die frische Schicht einstreuen.



Bei der Applikation (nass in nass) ist bei den Überlappungsbereichen der Vliese eine Überlappung von mind. 5,0 cm einzuhalten.

ALSAN Werkzeuge

Eine sorgfältige Arbeitsvorbereitung, das richtige Werkzeug und praktisches Zubehör erleichtern das Gelingen der Abdichtungs- und Beschichtungsmaßnahmen mit Flüssigkunststoffen.



Untergrundtabelle

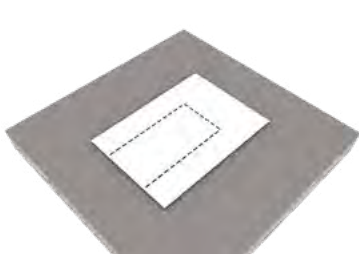
UNTERGRÜNDE	VORBEHANDLUNG	FOLGESCHICHTEN	BEMERKUNGEN
METALLE			
Unbehandeltes Kupfer	Reinigen und Entfetten mit ALSAN Systemreiniger, Anschleifen mit ZEC-Scheibe oder Schleifgerät (40er- bis 60er-Korn).	ALSAN 104 / ALSAN 104 Spray	
Unbehandeltes Aluminium		Keine Grundierung notwendig	
Eloxiertes Aluminium		Keine Grundierung notwendig	
Beschichtetes Aluminium		Keine Grundierung notwendig	
Lackiertes Aluminium (EBL)		Keine Grundierung notwendig	
Unbehandelter Stahl		ALSAN 104 / ALSAN 104 Spray	
Zink		ALSAN 104 / ALSAN 104 Spray	
Verzinkter Stahl		ALSAN 104 / ALSAN 104 Spray	Achtung: Zink dient als Korrosionsschutzschicht, daher darf nur der abzudichtende Bereich angeschliffen werden.
Edelstahl		ALSAN 104 / ALSAN 104 Spray	
Unbehandeltes Blei		ALSAN 104 / ALSAN 104 Spray	
Gusseisen		Keine Grundierung notwendig	
BITUMEN-ABDICHTUNGSBAHNEN			
Talkumierte Polymerbitumenbahnen (auf SBS-Basis), Elastomerbitumenbahnen	Reinigen mit Drahtbürste oder Hochdruckreinger	Keine Grundierung notwendig	Achtung: Bei starker Talkumierung intensives Reinigen notwendig. Lose Schieferschuppen müssen entfernt werden.
Beschieferte Polymerbitumenbahnen (auf SBS-Basis), Elastomerbitumenbahnen	Reinigen mit Drahtbürste oder Hochdruckreinger	Keine Grundierung notwendig	
Bitumen-Oberflächen der SOPRALENE Flam Bahnen (mit PP-/PE-Folien)	Folie vollständig entfernen	Keine Grundierung notwendig	
Bituminen-Oberflächen der SOPRALENE Flam Bahnen (mit Vlies)	Vlies vollständig entfernen	Keine Grundierung notwendig	
Beschieferte Polymerbitumenbahnen (auf APP-Basis)	Reinigen mit Drahtbürste oder Hochdruckreinger	Keine Grundierung notwendig	Lose Schieferschuppen müssen entfernt werden.
Bitumenklebemasse (auf Basis von Oxidationsbitumen)	Mit beschiefelter Systembitumenbahn überschweißen	Keine Grundierung notwendig	
MINERALISCHE UNTERGRÜNDE			
Beton	Schleifen mit PKD-Technik	Keine Grundierung notwendig	Zementhaut muss entfernt werden, Haftzugfestigkeit 1,5 N/mm².
WU-Beton		Keine Grundierung notwendig	
Zementgebundene Estriche		Keine Grundierung notwendig	
Zementmörtel		Keine Grundierung notwendig	
Bitumengebundene Estriche (z. B. Gussasphalt)		Keine Grundierung notwendig	Bei neuem Gussasphalt wird eine Wartezeit von mindestens einem Monat bis zur Beschichtung empfohlen.
Feinsteinzeugplatten		Auf Anfrage	
HOLZ / HOLZWERKSTOFFE			
Unbehandeltes Holz	Anschleifen mit Schleifgerät (40er- bis 60er-Korn)	Keine Grundierung notwendig	
Behandeltes Holz		Keine Grundierung notwendig	
Grobspanplatte (OSB)		Keine Grundierung notwendig	
Siebdruckplatte		Auf Anfrage	
KUNSTSTOFFE			
Kunststoffabdichtungsbahn auf PVC-Basis (Basis FLAGON)	Reinigen und Entfetten mit ALSAN Systemreiniger Anschleifen mit ZEC-Scheibe oder Schleifgerät (40er- bis 60er-Korn).	Keine Grundierung notwendig*	Grundierungsempfehlungen auf Kunststoffabdichtungsbahnen beruhen auf bereits ermittelten Haftzugergebnissen und können variieren. Wenden Sie sich hierzu bitte an unsere Anwendungstechnik (technik@soprema.de, Tel.: 02667 8733370). Gegebenenfalls sind Haftzugtests unter den vorliegenden Baustellenbedingungen durchzuführen.
Kunststoffabdichtungsbahn auf FPO-Basis (Basis FLAGON)		ALSAN 103	
Kunststoffabdichtungsbahn auf EPDM-Basis		ALSAN 103	
Kunststoffabdichtungsbahn auf EVA-Basis		ALSAN 103	
Kunststoffabdichtungsbahn auf PIB-Basis		ALSAN 103	
Formteile auf Hart PVC-Basis		Keine Grundierung notwendig*	
Formteile auf GFK-Basis		Keine Grundierung notwendig*	*Bei besonderen Anforderungen wie stehendem Wasser wird die Grundierung ALSAN 103 empfohlen.

Haftzugtest bei unbekannten Untergründen

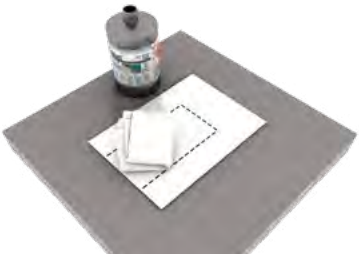
Ausreichende Haftung?

Bei der Entscheidung über ausreichende Haftung ist die persönliche, gewissenhafte Wahrnehmung ausschlaggebend. In keinem Fall dürfen sich die Materialien durch bloßes Abscheren lösen lassen. Kann eine Trennung durch hohe Krafteinwirkung im Scherverfahren erwirkt werden, ist die Haftung ausreichend. Ideal ist ein Abriss des applizierten Materials.

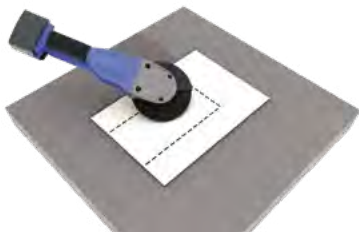
Eine verbindliche Aussage über die Funktionalität seitens der SOPREMA GmbH kann ausschließlich nach der Einsendung von Probematerial und anschließendem Laborversuch erfolgen. Hierzu werden zwei Probestücke im Format A4 benötigt.



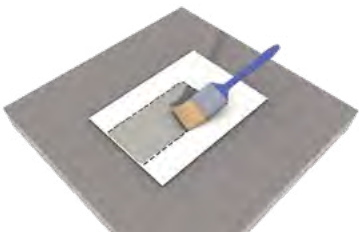
1. Haftzugfläche markieren (20 x 10 cm)



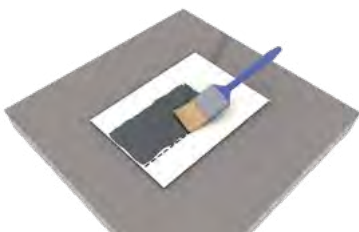
2. Haftzugfläche reinigen (ALSAN Systemreiniger) und ablüften lassen



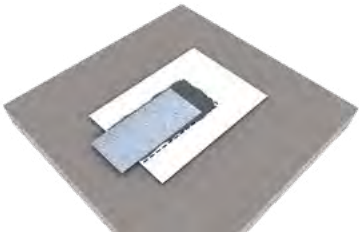
3. Anschleifen z. B. mit ZEC-Scheibe



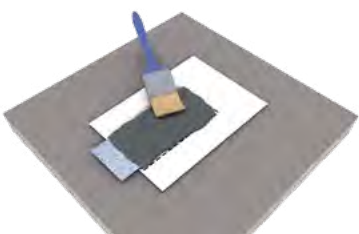
4. Grundieren wenn nötig



5. Erste Lage ALSAN Flashing quadro auftragen (2/3 der benötigten Harzmenge)



6. ALSAN Fleece 165P in die erste Lage ALSAN Flashing quadro einlegen

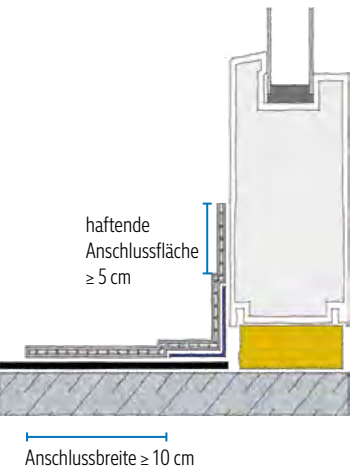
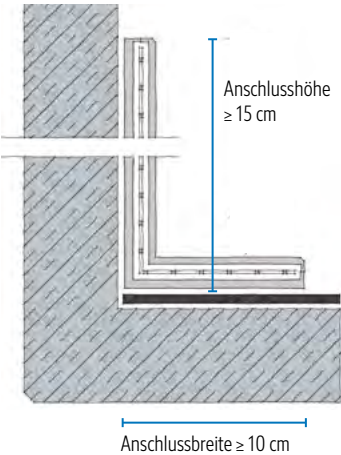


7. Nass in nass überarbeiten



Nach der Durchhärtung (mind. 3 Tage) den Schälversuch starten; im Idealfall mit Federwaage Wert dokumentieren

Hinweise zu Überlappungen und Anschlusshöhen



Mindestüberlappungen/-fügebreite:

- 15 cm auf WU-Beton
- 10 cm auf bahnenförmigen Abdichtungen
- 10 cm auf Einbauteilen wie z. B. Traufbleche/Lichtkuppeln
- 5 cm auf Tür- und Fensterelementen
- Vliesüberdeckung 5 cm innerhalb der Abdichtung

Anschlusshöhen:

- 15 cm Mindestanschlusshöhe über OK-Belag

Zu beachten im Umgang mit Flüssigkunststoffen: Arbeitssicherheit



Weitere Informationen gemäß Sicherheitsdatenblätter

Lagerung

- Gebinde trocken und frostfrei an einem kühlen, gut gelüfteten Ort aufbewahren.
- Vor direkter Sonneneinstrahlung & Hitze schützen.
- Lagerstabilität beachten.
- Im Winter das Gebinde vor der Verarbeitung möglichst bei Raumtemperatur lagern.

Transport

- Die Ladung muss ausreichend gesichert transportiert werden.
- Der Transport muss gemäß den allgemein gültigen ADR-Transportbestimmungen erfolgen.
- Die Palette und die Gebinde jederzeit vor direkter Sonneneinstrahlung und Hitze schützen.



Ein Film sagt mehr als viele Worte: ALSAN Tutorials

Die 2-Minuten-Kurzfilme vermitteln schnell und kompakt Verarbeitungswissen zu einzelnen Produkten bzw. Systemkomponenten.

Alle ALSAN Tutorials finden Sie hier:

