

UNTERGRÜNDE VORBEHANDELN

Die Vorbehandlung eines Untergrundes ist neben der Vorbereitung durch z. B. mechanische Verfahren massgeblich dafür verantwortlich, dass eine Abdichtungs- oder Beschichtungsmassnahme erfolgreich ausgeführt werden kann. Die folgende Tabelle zeigt eine Vielzahl von Untergründen mit den entsprechenden Vorbehandlungsverfahren auf. Bitte beachten Sie, dass unsere Angaben Empfehlungen sind. Objektspezifische Gegebenheiten können dazu führen, dass von unseren Empfehlungen abgewichen werden muss.

UNTERGRÜNDE	VORBEREITUNG	FOLGESCHICHTEN	
		PMMA	PMMA
		ALSAN 773 / 770 / 870 RS / 970 / 971 / 972 / 975	ALSAN 770 TX / 775 TX
	Für flächige Anwendungen	Für An- und Abschlüsse	

MINERALISCHE UNTERGRÜNDE			
Beton	Schleifen mit PKD- Technik, Kugelstrahlen, Fräsen.	ALSAN 170 / ALSAN 177	ALSAN 170 / ALSAN 171
Zementgebundene Estriche	Schleifen, Stocken oder Kugelstrahlen.	ALSAN 170 / ALSAN 177	ALSAN 170 / ALSAN 171
Zementgebundene Estriche mit Epoxidharzanteil (ECC)	Schleifen, Stocken oder Kugelstrahlen.	ALSAN 170 / ALSAN 177	ALSAN 172
Calciumsulfatgebundene Estriche (z.B. Anhydrit)	Keine Anwendung empfohlen.		
Magnesitgebundene Estriche (z.B. Holzzement)	Keine Anwendung empfohlen.		
EP-Harzgebundene Estriche	Schleifen mit PKD- Technik.	ALSAN 170 / ALSAN 177	ALSAN 170 / ALSAN 171
PU-Harzgebundene Estriche	Schleifen mit PKD- Technik.	ALSAN 172	ALSAN 172
PMMA-Harzgebundene Estriche	Schleifen mit PKD- Technik.	Keine Grundierung notwendig.	Keine Grundierung notwendig.
Bitumengebundene Estriche (z.B. Guss-, Walzasphalt)	Schleifen mit PKD- Technik, Kugelstrahlen oder Feinfräsen.	ALSAN 172	ALSAN 171 / ALSAN 172
Hochverdichteter Beton (Hochfest oder Vakuum)	Schleifen mit PKD- Technik, Kugelstrahlen oder Feinfräsen.	ALSAN 177	ALSAN 170 / ALSAN 171
Leichtbeton (z.B. Liapor, Lecca)	Leichtes Schleifen mit PKD- Technik	ALSAN 170 / ALSAN 177	ALSAN 170 / ALSAN 171
Behandelter Beton (z.B. durch Curing, Schalöl)	Reinigen. Anschliessend Schleifen mit PKD- Technik, Kugelstrahlen oder Feinfräsen.	ALSAN 170 / ALSAN 177	ALSAN 170 / ALSAN 171
Kunststoffmodifizierte Mörtel	Schleifen mit Diamantschleiftechnik oder Kugelstrahlen.	ALSAN 170 / ALSAN 177	ALSAN 170 / ALSAN 171
Zementmörtel	Schleifen mit Diamantschleiftechnik oder Kugelstrahlen.	ALSAN 170 / ALSAN 177	ALSAN 170 / ALSAN 171
Unbehandelter Backstein und Kalksandstein-Mauerwerk	Staubfrei reinigen.	Keine Flächenbeschichtung empfohlen.	ALSAN 170 / ALSAN 171
Feinsteinzeugplatten	Schleifen mit Diamantschleiftechnik oder Kugelstrahlen.	ALSAN 170	Keine Anwendung empfohlen.

FOLGESCHICHTEN			BEMERKUNGEN
1-K PU/ BITU-PU	1-K PU-HYBRID	1-K PU	
ALSAN Flashing ALSAN Flashing Quadro	ALSAN Flashing ECO	ALSAN 400 / 410 / 450	
Für An- und Abschlüsse	Für An- und Abschlüsse	Für flächige Anwendungen	
Keine Grundierung notwendig.	Keine Grundierung notwendig.	ALSAN 150	Zementhaut muss entfernt werden. Haftzugfestigkeit 1.5 N/mm ² .
Keine Grundierung notwendig.	Keine Grundierung notwendig.	ALSAN 150	Zementhaut muss entfernt werden. Haftzugfestigkeit 1.5 N/mm ² .
Keine Grundierung notwendig.	Keine Grundierung notwendig.	ALSAN 150	Zementhaut muss entfernt werden. Haftzugfestigkeit 1.5 N/mm ² .
Keine Anwendung empfohlen.			
Keine Anwendung empfohlen.			
Siehe Bemerkungen.	Siehe Bemerkungen.	Siehe Bemerkungen.	Empfehlung: Abgesandete EP-Schicht erforderlich.
Keine Grundierung notwendig.	Keine Grundierung notwendig.	ALSAN 150	
Keine Grundierung notwendig. Abgesandete PMMA-Schicht erforderlich.	Keine Grundierung notwendig. Abgesandete PMMA-Schicht erforderlich.	Keine Grundierung notwendig. Abgesandete PMMA-Schicht erforderlich.	
Keine Grundierung notwendig.	Keine Grundierung notwendig.	ALSAN 150	Bei neuem Gussasphalt wird eine Wartezeit von mindestens einem Monat bis zur Beschichtung empfohlen.
Keine Grundierung notwendig.	Keine Grundierung notwendig.	ALSAN 150	Zementhaut muss entfernt werden. Haftzugfestigkeit 1.5 N/mm ² .
Keine Grundierung notwendig.	Keine Grundierung notwendig.	ALSAN 150	Grundierung muss filmbildend aufgetragen werden.
Keine Grundierung notwendig.	Keine Grundierung notwendig.	ALSAN 150	Curing / Öl muss vollständig entfernt werden.
Keine Grundierung notwendig.	Keine Grundierung notwendig.	ALSAN 150	Zementhaut muss entfernt werden. Haftzugfestigkeit 1.5 N/mm ² .
Keine Grundierung notwendig.	Keine Grundierung notwendig.	ALSAN 150	Zementhaut muss entfernt werden. Haftzugfestigkeit 1.5 N/mm ² .
Keine Grundierung notwendig.	Keine Grundierung notwendig.	ALSAN 150	Fugen bei Bedarf mit ALSAN 074 spachteln.
Keine Anwendung empfohlen.	Keine Anwendung empfohlen.	ALSAN 150	Achtung: Bei Feuchtigkeit unter den Feinsteinzeugplatten sind diese zu entfernen.

UNTERGRÜNDE	VORBEREITUNG	FOLGESCHICHTEN	
		PMMA	PMMA
		Für flächige Anwendungen	Für An- und Abschlüsse

METALLE			
Unbehandeltes Kupfer	Reinigen und Entfetten mit ALSAN Systemreiniger. Anschleifen mit Bandschleifer (40er - 60er Korn).	ALSAN 104 / ALSAN 104 Spray	ALSAN 104 / ALSAN 104 Spray
Unbehandeltes Aluminium	Reinigen und Entfetten mit ALSAN Systemreiniger. Anschleifen mit Bandschleifer (40er - 60er Korn).	ALSAN 104 / ALSAN 104 Spray	ALSAN 104 / ALSAN 104 Spray
Eloxiertes Aluminium	Reinigen und Entfetten mit ALSAN Systemreiniger. Anschleifen mit Bandschleifer (40er - 60er Korn).	ALSAN 104 / ALSAN 104 Spray	ALSAN 104 / ALSAN 104 Spray
Pulverbeschichtetes Aluminium	Reinigen und Entfetten mit ALSAN Systemreiniger. Anschleifen mit Bandschleifer (40er - 60er Korn).	ALSAN 104 / ALSAN 104 Spray	ALSAN 104 / ALSAN 104 Spray
Lackiertes Aluminium (EBL)	Reinigen und Entfetten mit ALSAN Systemreiniger. Leichtes Anschleifen von Hand.	ALSAN 104 / ALSAN 104 Spray	ALSAN 104 / ALSAN 104 Spray
Unbehandelter Stahl	Reinigen und Entfetten mit ALSAN Systemreiniger. Anschleifen mit ZEC-Scheibe.	ALSAN 104 / ALSAN 104 Spray	ALSAN 104 / ALSAN 104 Spray
Verzinkter Stahl	Reinigen und Entfetten mit ALSAN Systemreiniger.	ALSAN 104 / ALSAN 104 Spray	ALSAN 104 / ALSAN 104 Spray
CrNi Stahl	Reinigen und Entfetten mit ALSAN Systemreiniger. Anschleifen mit Bandschleifer (40er - 60er Korn).	ALSAN 104 / ALSAN 104 Spray	ALSAN 104 / ALSAN 104 Spray
Unbehandeltes Blei	Reinigen und Entfetten mit ALSAN Systemreiniger. Leichtes Anschleifen von Hand.	ALSAN 104 / ALSAN 104 Spray	ALSAN 104 / ALSAN 104 Spray
Gusseisen	Reinigen und Entfetten mit ALSAN Systemreiniger. Anschleifen mit Bandschleifer (40er - 60er Korn).	ALSAN 104 / ALSAN 104 Spray	ALSAN 104 / ALSAN 104 Spray
Messing	Reinigen und Entfetten mit ALSAN Systemreiniger. Anschleifen mit Bandschleifer (40er - 60er Korn).	ALSAN 104 / ALSAN 104 Spray	ALSAN 104 / ALSAN 104 Spray

BITUMINÖSE ABDICHTUNGSBAHNEN			
Talkumierte Polymerbitumenbahnen (auf SBS-Basis), Elastomerbitumenbahnen	Reinigen mit Drahtbürste oder Hochdruckreinger.	Keine Grundierung notwendig.*	Keine Grundierung notwendig.*
Beschieferte Polymerbitumenbahnen (auf SBS-Basis), Elastomerbitumenbahnen	Reinigen mit Drahtbürste oder Hochdruckreinger.	Keine Grundierung notwendig.*	Keine Grundierung notwendig.*
Bituminöse Oberflächen der Sopralene Flam Bahnen (mit PP-/PE-Folien)	Folie vollständig entfernen.	Keine Grundierung notwendig.*	Keine Grundierung notwendig.*
Bituminöse Oberflächen der Sopralene Flam Bahnen (mit Vlies)	Vlies vollständig entfernen.	Keine Grundierung notwendig.*	Keine Grundierung notwendig.*
Beschieferte Polymerbitumenbahnen (auf APP-Basis)	Reinigen mit Drahtbürste oder Hochdruckreinger.	Keine Grundierung notwendig.*	Keine Grundierung notwendig.*
Bitumenklebmasse (auf Basis von Oxidationsbitumen)	Mit beschiefelter Systembitumenbahn überschweissen.	Keine Grundierung notwendig*	Keine Grundierung notwendig.*

FOLGESCHICHTEN			BEMERKUNGEN
1BITU-PU	1-K PU-HYBRID	1-K PU	
Für An- und Abschlüsse	Für An- und Abschlüsse	Für flächige Anwendungen	

ALSAN 104* / ALSAN 104 Spray*	ALSAN ECO Primer G	ALSAN 104 / ALSAN 104 Spray	*Nur bei ALSAN Flashing quadro, bei ALSAN Flashing keine Grundierung notwendig.
Keine Grundierung notwendig.	ALSAN ECO Primer G	ALSAN 104 / ALSAN 104 Spray	
ALSAN 104* / ALSAN 104 Spray*	ALSAN ECO Primer G	Auf Anfrage	*Nur bei ALSAN Flashing quadro, bei ALSAN Flashing keine Grundierung notwendig.
ALSAN 104* / ALSAN 104 Spray*	ALSAN ECO Primer G	Auf Anfrage	*Nur bei ALSAN Flashing quadro, bei ALSAN Flashing keine Grundierung notwendig.
ALSAN 104* / ALSAN 104 Spray*	ALSAN ECO Primer G	Auf Anfrage	*Nur bei ALSAN Flashing quadro, bei ALSAN Flashing keine Grundierung notwendig.
Keine Grundierung notwendig.	ALSAN ECO Primer G	ALSAN 104 / ALSAN 104 Spray	Nur bei ALSAN Flashing quadro, bei ALSAN Flashing keine Grundierung notwendig.
Keine Grundierung notwendig.	ALSAN ECO Primer G	ALSAN 104 / ALSAN 104 Spray	Achtung: Zink dient als Korrosionsschutzschicht, daher wird Schleifen nicht empfohlen. Haftprüfungen sind vor Ort vorzunehmen.
ALSAN 104 / ALSAN 104 Spray	ALSAN ECO Primer G	ALSAN 104 / ALSAN 104 Spray	Haftprüfungen sind vor Ort vorzunehmen.
ALSAN 104 / ALSAN 104 Spray	ALSAN ECO Primer G	ALSAN 104 / ALSAN 104 Spray	Haftprüfungen sind vor Ort vorzunehmen.
Keine Grundierung notwendig.	ALSAN ECO Primer G	ALSAN 104 / ALSAN 104 Spray	
Keine Grundierung notwendig.	ALSAN ECO Primer G	ALSAN 104 / ALSAN 104 Spray	Haftprüfungen sind vor Ort vorzunehmen.

Keine Grundierung notwendig.*	Keine Grundierung notwendig.*	Keine Anwendung empfohlen.	Achtung: Bei starker Talkumierung intensives Reinigen notwendig. *Grundierung mit ALSAN 171 oder ALSAN 172 empfohlen. Als Folgeschicht nur ALSAN 770 / ALSAN 770 TX möglich.
Keine Grundierung notwendig.*	Keine Grundierung notwendig.*	Keine Anwendung empfohlen.	Lose Schieferschuppen müssen entfernt werden. *Grundierung mit ALSAN 171 oder ALSAN 172 empfohlen. Als Folgeschicht nur ALSAN 770 / ALSAN 770 TX möglich.
Keine Grundierung notwendig.*	Keine Grundierung notwendig.*	Keine Anwendung empfohlen.	*Grundierung mit ALSAN 171 oder ALSAN 172 empfohlen.
Keine Grundierung notwendig.*	Keine Grundierung notwendig.	Keine Anwendung empfohlen.	*Grundierung mit ALSAN 171 oder ALSAN 172 empfohlen.
Keine Grundierung notwendig.*	Keine Grundierung notwendig.	Keine Anwendung empfohlen.	Lose Schieferschuppen müssen entfernt werden. *Grundierung mit ALSAN 171 oder ALSAN 172 empfohlen.
Keine Grundierung notwendig.*	Keine Grundierung notwendig.	Keine Anwendung empfohlen.	*Grundierung mit ALSAN 171 oder ALSAN 172 empfohlen.

UNTERGRÜNDE	VORBEREITUNG	FOLGESCHICHTEN	
		PMMA	PMMA
		Für flächige Anwendungen	Für An- und Abschlüsse

KUNSTSTOFFABDICHTUNGSBAHNEN			
Fugenkitt auf PU-Basis	Auf Anfrage.		
Fugenkitt auf Hybridpolymer-Basis (MS-Polymer)	Auf Anfrage.		
Kunststoffabdichtungsbahnen auf PVC-Basis	Reinigen und Entfetten mit ALSAN Systemreiniger, Schleifen mit Bandschleifer (40er - 60er Korn).	Keine Grundierung notwendig.	Keine Grundierung notwendig.
Kunststoffabdichtungsbahnen auf TPO-Basis	Reinigen und Entfetten mit ALSAN Systemreiniger, Schleifen mit Bandschleifer (40er - 60er Korn).	ALSAN 103	ALSAN 103
Kunststoffabdichtungsbahnen auf EPDM-Basis	Reinigen und Entfetten mit ALSAN Systemreiniger, Schleifen mit Bandschleifer (40er - 60er Korn).	ALSAN 103	ALSAN 103
Kunststoffabdichtungsbahnen auf PIB-Basis	Auf Anfrage.		
Formteile auf Basis von Hart-PVC	Reinigen und Entfetten mit ALSAN Systemreiniger, Schleifen mit Bandschleifer (40er - 60er Korn).	Keine Grundierung notwendig.	Keine Grundierung notwendig.
Formteile auf Basis von PA 6/6.6 (Polyamid)	Reinigen und Entfetten mit ALSAN Systemreiniger, Schleifen mit Bandschleifer (40er - 60er Korn).	Auf Anfrage.	ALSAN 103
Lichtkuppeln auf GFK-Basis	Reinigen und Entfetten mit ALSAN Systemreiniger, Schleifen mit Bandschleifer (40er - 60er Korn).	Keine Grundierung notwendig.	Keine Grundierung notwendig.
Formteile auf Polyester-Basis	Reinigen und Entfetten mit ALSAN Systemreiniger, Schleifen mit Bandschleifer (40er - 60er Korn).	Keine Grundierung notwendig.	Keine Grundierung notwendig.
Alte Flächen- oder Detailabdichtungen auf PMMA-Basis	Reinigen und Entfetten mit ALSAN Systemreiniger, Schleifen mit Bandschleifer (40er - 60er Korn).	Keine Grundierung notwendig.	Keine Grundierung notwendig.
Formteile auf Polyethylen-Basis (z. B. Rohre, Durchdringungen)	Auf Anfrage.		
Formteile auf Poly-propylen-Basis (z. B. Rohre, Durchdringungen)	Auf Anfrage.		

HOLZ			
Unbehandeltes Holz	Anschleifen mit ZEC-Scheibe.	ALSAN 170 / ALSAN 171 / ALSAN 172	ALSAN 170 / ALSAN 171
Behandeltes Holz (mit Anstrich)	Anschleifen mit ZEC-Scheibe. Alte Anstriche entfernen.	ALSAN 170 / ALSAN 171 / ALSAN 172	ALSAN 170 / ALSAN 171
Grobspanplatten (OSB)	Staubfrei reinigen.	ALSAN 170 / ALSAN 171 / ALSAN 172	ALSAN 170 / ALSAN 171
Holzplatten (ESB)	Staubfrei reinigen.	ALSAN 170 / ALSAN 171 / ALSAN 172	ALSAN 170 / ALSAN 171
Spanplatten	Keine Anwendung		
Siebdruckplatten	Anschleifen mit ZEC-Scheibe.	ALSAN 170 / ALSAN 171 / ALSAN 172	ALSAN 170 / ALSAN 171

FOLGESCHICHTEN			BEMERKUNGEN
1-K PU/ BITU-PU	1-K PU-HYBRID	1-K PU	
Für An- und Abschlüsse	Für An- und Abschlüsse	Für flächige Anwendungen	

Auf Anfrage.			Haftung prüfen, wenn notwendig. Nicht zu verwendende Lösungsmittel sind z.B. Ethanol, Xylol, Toluol.
Auf Anfrage.			Haftung prüfen, wenn notwendig. Nicht zu verwendende Lösungsmittel sind z.B. Ethanol, Xylol, Toluol.
Keine Grundierung notwendig.*	ALSAN ECO Primer K	Keine Anwendung empfohlen.	Haftzugprüfungen bei Systemfremden Bahnen notwendig.
ALSAN 103*	ALSAN ECO Primer K	Keine Anwendung empfohlen.	Haftzugprüfungen bei Systemfremden Bahnen notwendig. *Ausschliesslich bei ALSAN Flashing Quadro, BITU-PU keine Anwendung.
ALSAN 103*	ALSAN ECO Primer K	Keine Anwendung empfohlen.	Haftzugprüfung notwendig. *Ausschliesslich bei ALSAN Flashing Quadro, BITU-PU keine Anwendung.
Auf Anfrage.			
Keine Grundierung notwendig.	ALSAN ECO Primer G	Keine Anwendung empfohlen.	Achtung: Anschleifen notwendig, damit eine vollständige Verkrallung erfolgen kann.
Auf Anfrage.	Auf Anfrage.	Auf Anfrage.	
Keine Grundierung notwendig.	ALSAN ECO Primer G	Keine Anwendung empfohlen.	
Keine Anwendung empfohlen.	Keine Anwendung empfohlen.	Keine Anwendung empfohlen.	Bei alten Polyester-Teilen sind Haftprüfungen vor Ort vorzunehmen.
Keine Anwendung empfohlen.	Keine Anwendung empfohlen.	Keine Anwendung empfohlen.	
Auf Anfrage.			
Auf Anfrage.			

Keine Grundierung notwendig.	Keine Grundierung notwendig.	ALSAN 150	Keine Flächenbeschichtung empfohlen.
Keine Grundierung notwendig.	Keine Grundierung notwendig.	ALSAN 150	Keine Flächenbeschichtung empfohlen.
Keine Grundierung notwendig.	Keine Grundierung notwendig.	ALSAN 150	Bei Bedarf wird eine zweite Grundierung empfohlen.
Keine Grundierung notwendig.	Keine Grundierung notwendig.	ALSAN 150	Bei Bedarf wird eine zweite Grundierung empfohlen.
Keine Anwendung			
Keine Grundierung notwendig.	Keine Grundierung notwendig.	ALSAN 150	

UNTERGRÜNDE	VORBEREITUNG	FOLGESCHICHTEN	
		PMMA	PMMA
		Für flächige Anwendungen	Für An- und Abschlüsse
Mehrschichtplatten	Staubfrei reinigen.	Keine Flächenbeschichtung empfohlen.	ALSAN 170 / ALSAN 171

GLAS			
Mineralglas	Reinigen und Entfetten mit ALSAN Systemreiniger.	ALSAN 105	ALSAN 105
Glasmosaik	Reinigen und Entfetten mit ALSAN Systemreiniger.	ALSAN 105	ALSAN 105
Glasbausteine	Reinigen und Entfetten mit ALSAN Systemreiniger.	ALSAN 105	ALSAN 105

KRITISCHE UNTERGRÜNDE			
Verölte und fetthaltige Untergründe	Schleifen mit Diamantschleiftechnik oder Kugelstrahlen.	Auf Anfrage.	
Hohe Restfeuchte und/oder ständige Hinterfeuchtung	Schleifen mit Diamantschleiftechnik oder Kugelstrahlen.	ALSAN 178 RS	Auf Anfrage.

SONSTIGE UNTERGRÜNDE			
Keramische Platten und Natursteinplatten	Schleifen mit Diamantschleiftechnik oder Kugelstrahlen.	ALSAN 170	ALSAN 170 / ALSAN 171
Gipsplatten (Rigips, Fermacell, ...)	Staubfrei reinigen.	Auf Anfrage	ALSAN 170 / ALSAN 171

LEGENDE	
1-K PU	Einkomponentiges Polyurethan
BITU-PU	Bitumen-Polyurethan
2-K PU	Zweikomponentiges Polyurethan
PMMA	Polymethylmethacrylat
EVA	Ethylenvinylacetatcopolymer
GFK	Glasfaserverstärkter Kunststoff
EP	Epoxydharz
PP	Polypropylen
PE	Polyethylen
APP	Ataktisches Polypropylen
PIB	Polyisobutylen
PKD	Polykristalliner Diamant
SBS	Styrolbutadienstyrol
PVC	Polyvinylchlorid
TPO	Thermoplastisches Polyolefin
EPDM	Ethylenpropylenmonomer
PA 6/6.6	Polyamid

FOLGESCHICHTEN			BEMERKUNGEN
1-K PU/ BITU-PU	1-K PU-HYBRID	1-K PU	
Für An- und Abschlüsse	Für An- und Abschlüsse	Für flächige Anwendungen	
Keine Grundierung notwendig.	Keine Grundierung notwendig.	Keine Flächenbeschichtung empfohlen.	Astlöcher mit ALSAN 074 spachteln.
Auf Anfrage.			
Auf Anfrage.	ALSAN ECO Primer G	ALSAN 105	Achtung: Glas darf nicht geschliffen werden.
Auf Anfrage.	ALSAN ECO Primer G	ALSAN 105	Achtung: Glas darf nicht geschliffen werden.
Auf Anfrage.	ALSAN ECO Primer G	ALSAN 105	Achtung: Glas darf nicht geschliffen werden.
Auf Anfrage.			
Auf Anfrage.		Kein stehendes Wasser an der Oberfläche, Untergrund muss kugelgestrahlt oder gestockt werden.	
Auf Anfrage.			
Auf Anfrage	Auf Anfrage	ALSAN 150	Achtung: Bei Feuchtigkeit unter den Feinsteinzeugplatten sind diese zu entfernen.
Auf Anfrage		Grundierung muss filmbildend aufgetragen werden.	



SOPREMA Service

Sie möchten eine Bestellung platzieren?

Kontaktieren Sie unser Bestellbüro:

Tel. : **+41 56 418 59 30**

Haben Sie technische Fragen zu unseren Produkten?

Verlangen Sie unsere Abteilung Technik - Tel. : **+41 56 418 59 30**

Wissenswerts finden Sie auf: www.soprema.ch oder info@soprema.ch



SOPREMA
GROUP

e-mail : info@soprema.ch - www.soprema.ch

SOPREMA AG

Härdlistrasse 1-2 • CH-8957 Spreitenbach

Telefon +41 56 418 59 30 • Fax +41 56 418 59 31

info@soprema.ch • www.soprema.ch

printed in
switzerland